

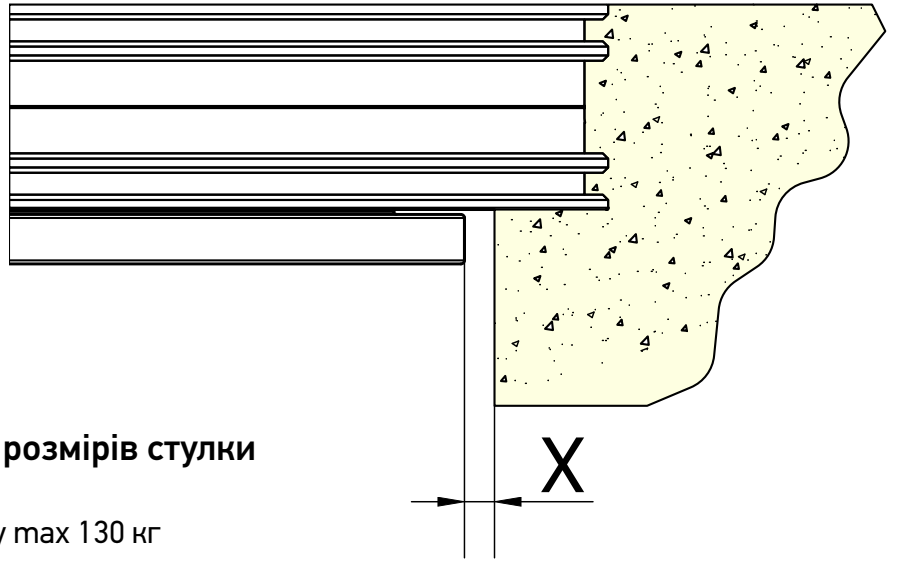
ELIT 

Інструкція з монтажу прихованих петель



ЗАЗОР ДЛЯ РОБОТИ ПЕТЕЛЬ

Товщина наплава, мм	X (зазор, мм)
18	5,5
20	7,0
22	8,5

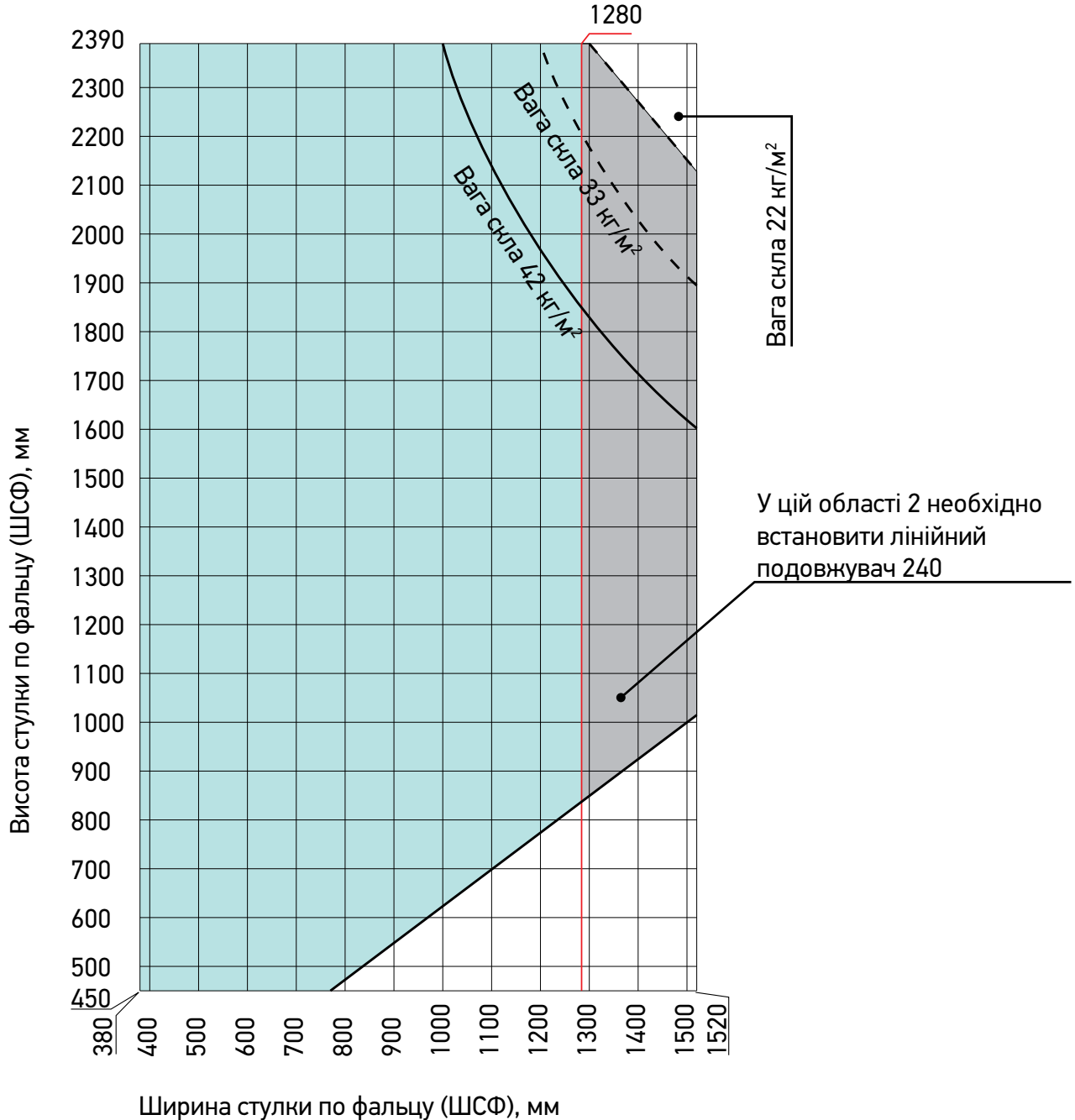


Діаграма максимально допустимих розмірів стулки

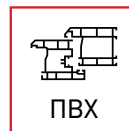
Допустимий розмір стулки

Допустима вага стулки для цього діапазону max 130 кг

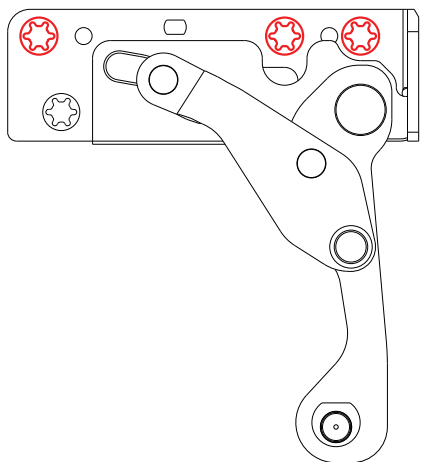
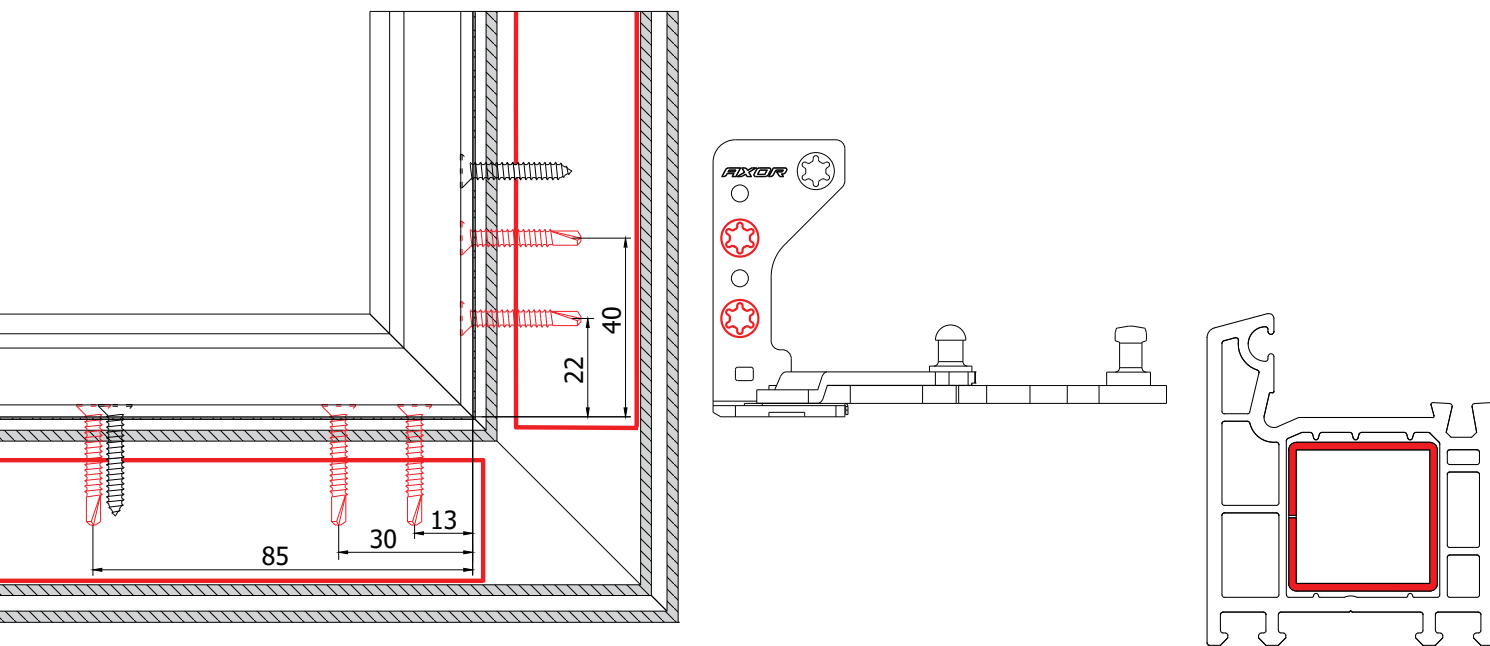
1 мм/м² товщини скла = 2,5 кг



РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ВИКОРИСТАННЯ АРМУЮЧОГО ПРОФІЛЮ В РАМІ І РОЗМІРУ ФАЛЬЦЛЮФТА



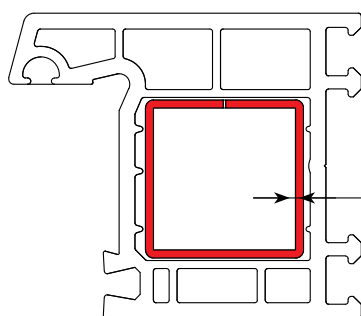
Для коректної роботи і тривалого терміну експлуатації конструкції при максимальному навантаженні на стулку, згідно з діаграмою допустимих розмірів.



Усі шурупи повинні бути встановлені в армуючий профіль

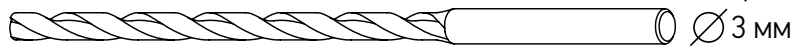
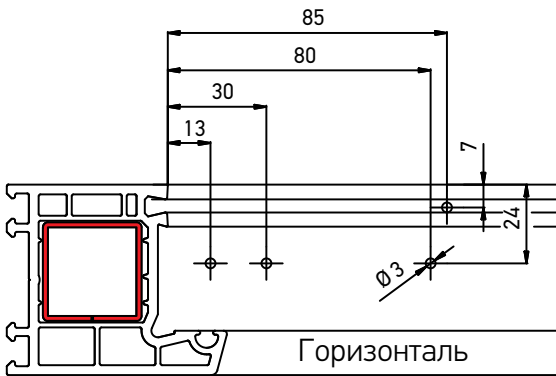
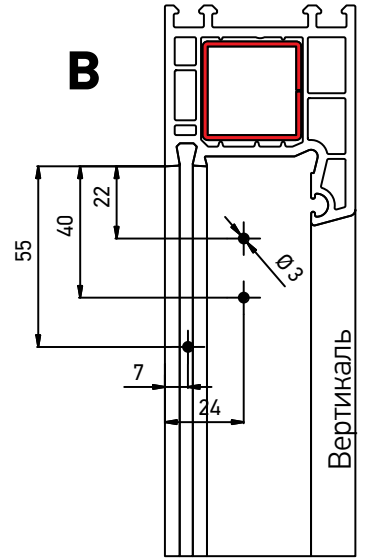
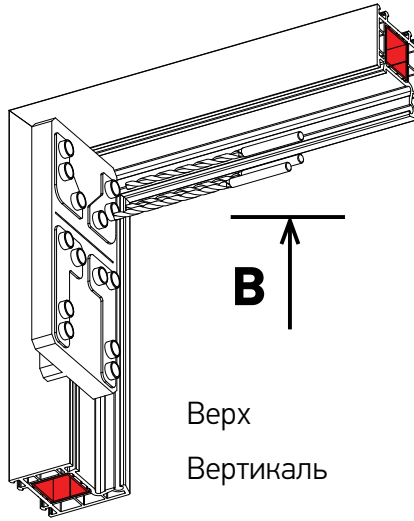
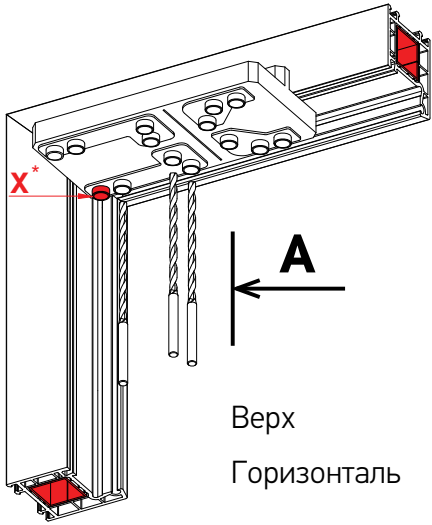
Мінімальні розміри фальцлюфта між рамою і стулкою:

Низ	мін 12,5 мм
Верх	мін 12 мм
Ліворуч, праворуч	мін 12 мм



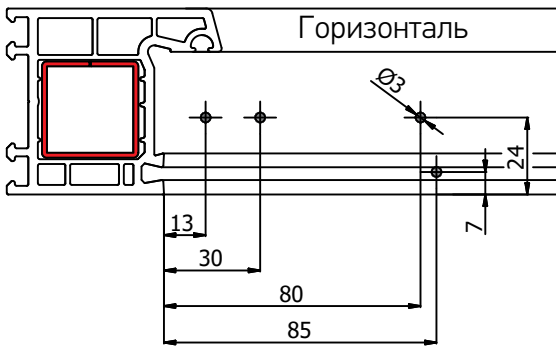
Армуючий профіль - квадрат,
товщина мін 2 мм

СХЕМА СВЕРДЛІННЯ ДЛЯ ВЕРХНЬОЇ І НИЖНЬОЇ ПЕТЛІ НА РАМІ, ЛІВОРУЧ



Отвори повинні проходити крізь армування, крім отвору з позначкою «X»

X* — Не свердлити за шаблоном. Вкрутити шуруп під час монтажу петлі



Шаблон для свердління A7145-02-N03

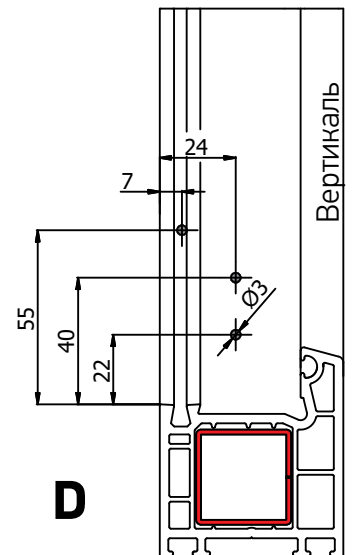
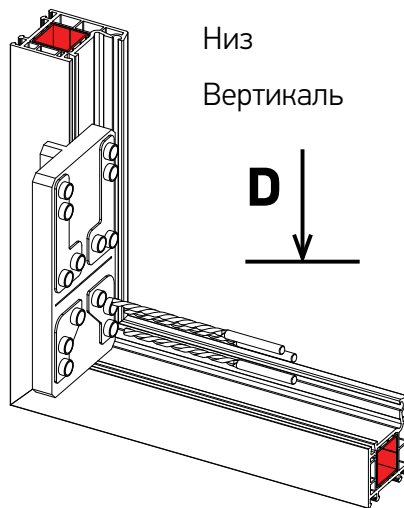
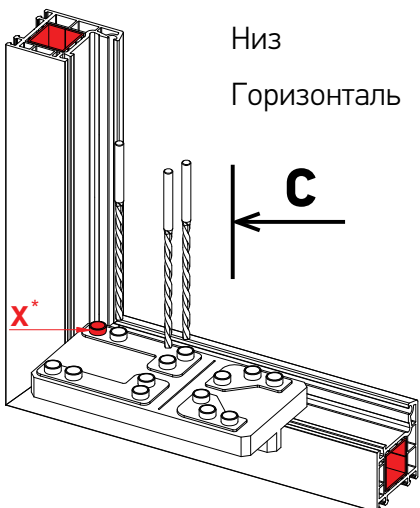
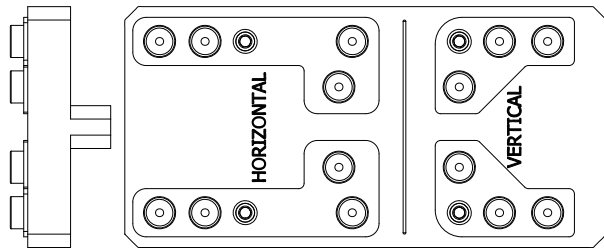
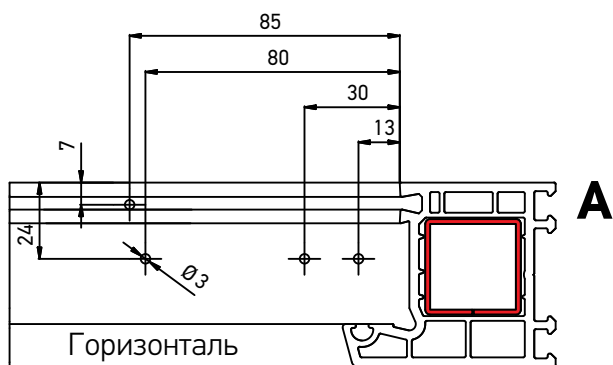
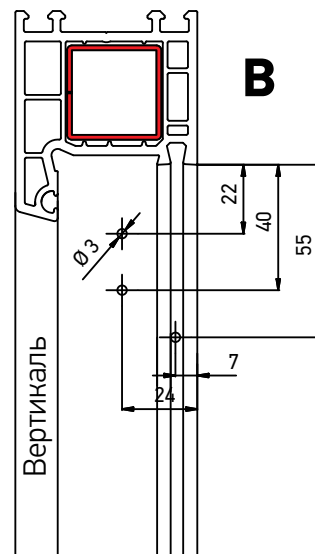
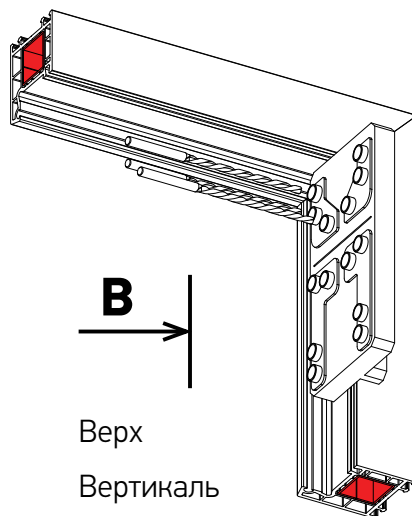
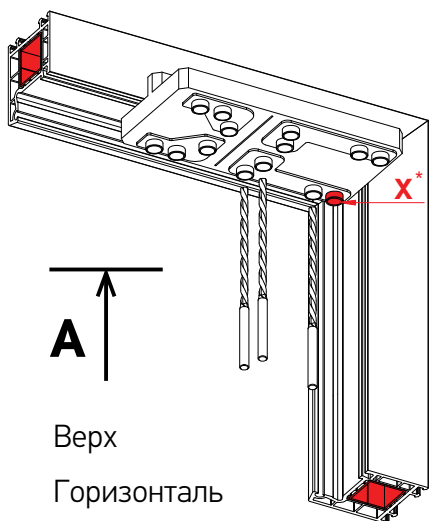

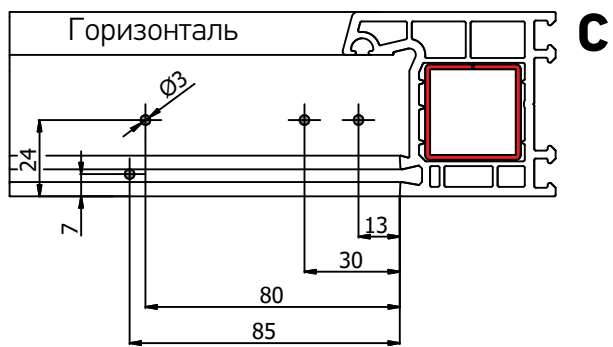


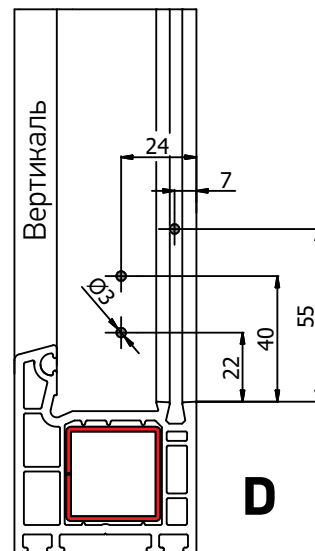
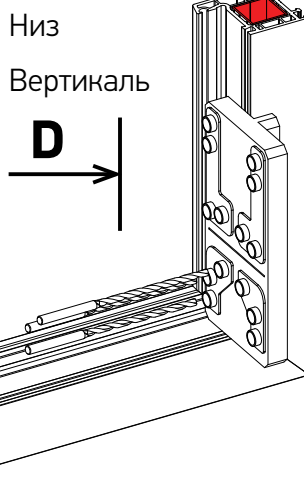
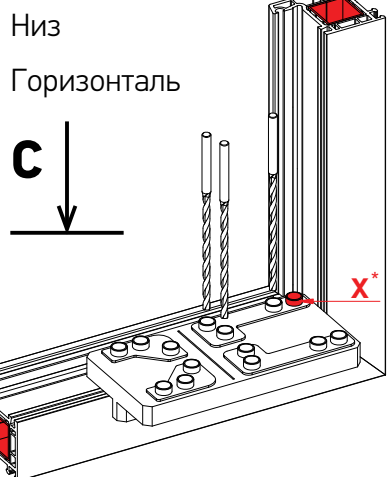
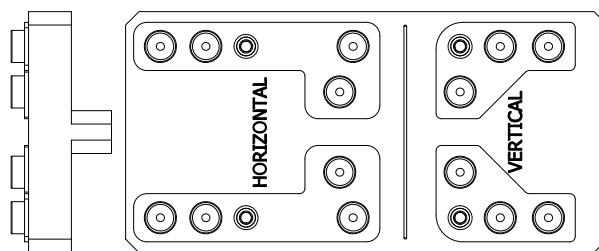
СХЕМА СВЕРДЛІННЯ ДЛЯ ВЕРХНЬОЇ І НИЖНЬОЇ ПЕТЕЛЬ НА РАМІ, ПРАВОРУЧ



 **Отвори повинні проходити крізь армування, крім отвору з позначкою «X»**
X* — Не свердлиți за шаблоном.
Вкрутити шуруп під час монтажу петлі



Шаблон для свердління A7145-02-N03



D

СХЕМА ФРЕЗЕРУВАННЯ ДЛЯ МОНТАЖУ 18 ММ ФАЛЬЦ РАМИ, ДЕРЕВИНА

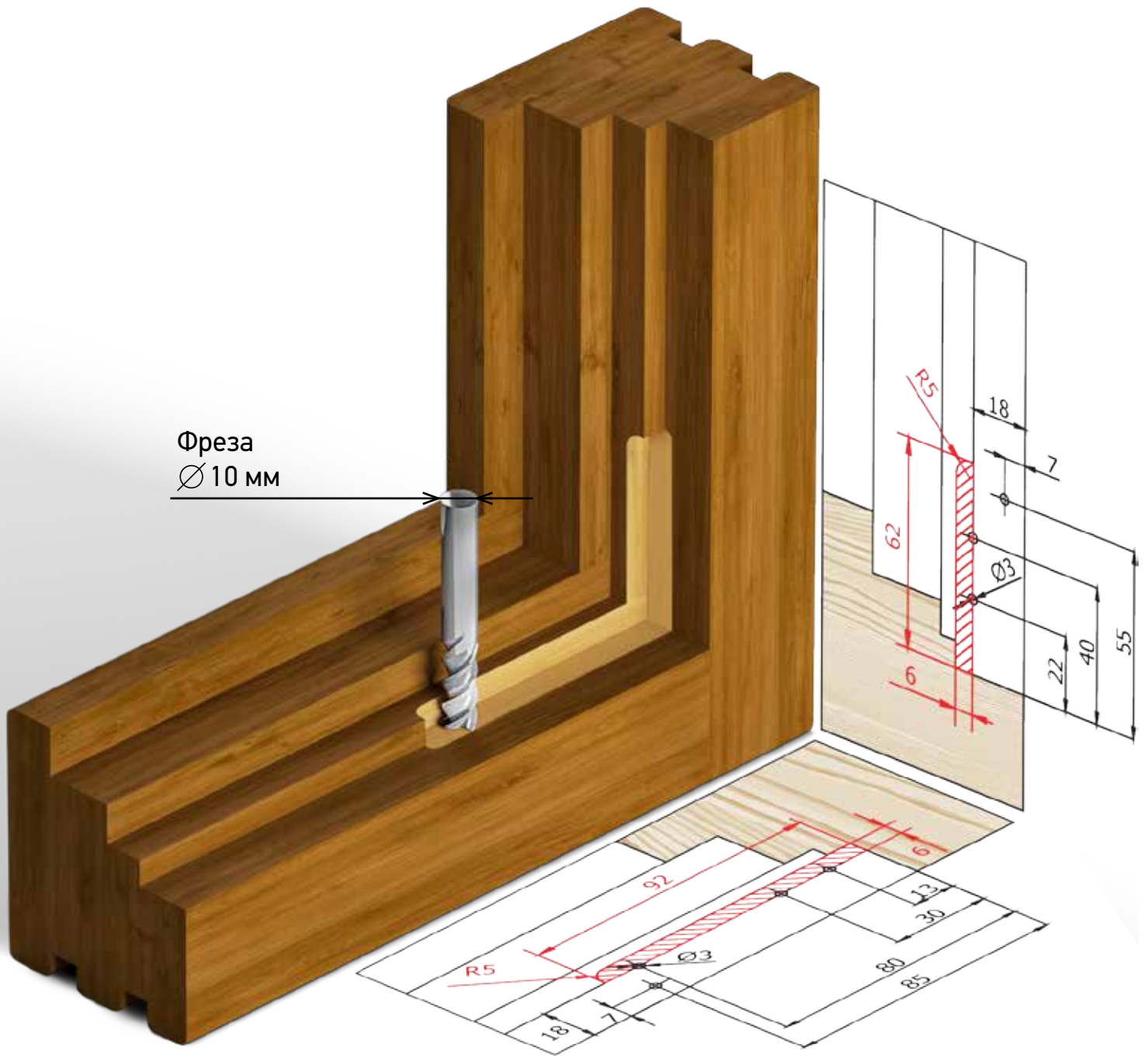
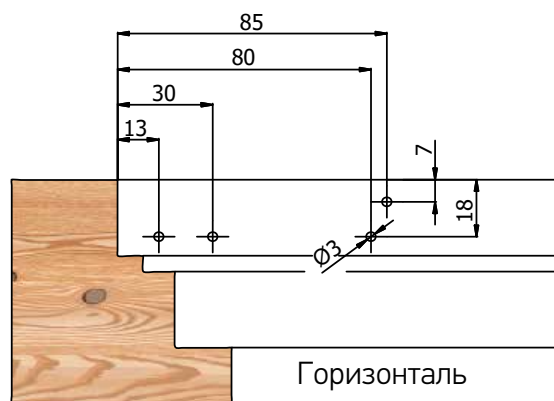
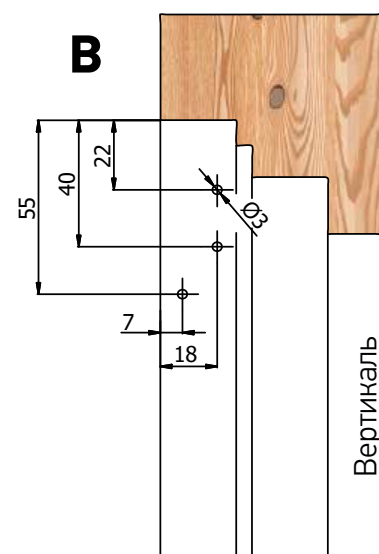
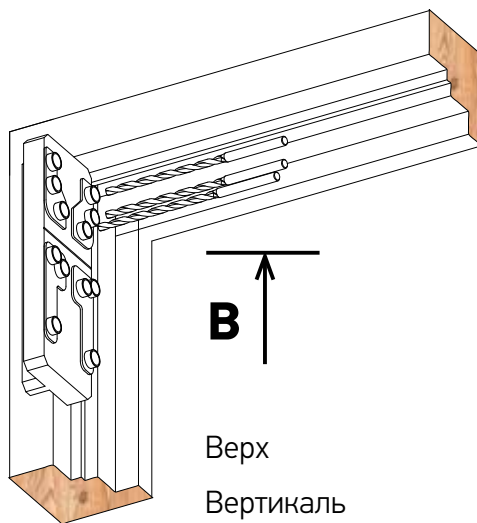
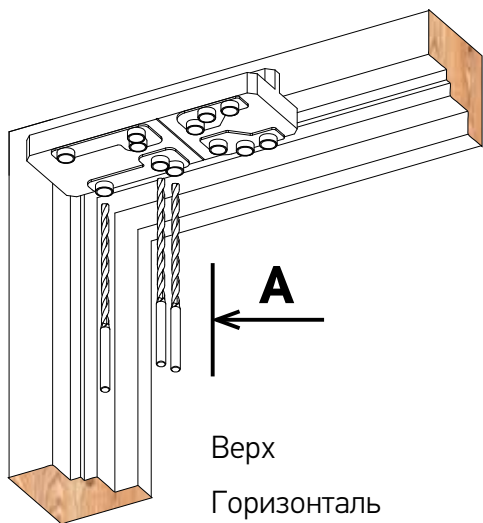
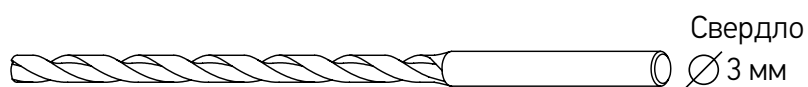


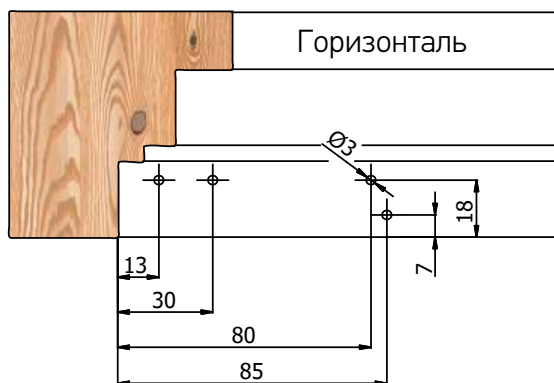
СХЕМА СВЕРДЛІННЯ ДЛЯ ВЕРХНЬОЇ І НИЖНЬОЇ ПЕТЕЛЬ НА РАМІ, ЛІВОРУЧ



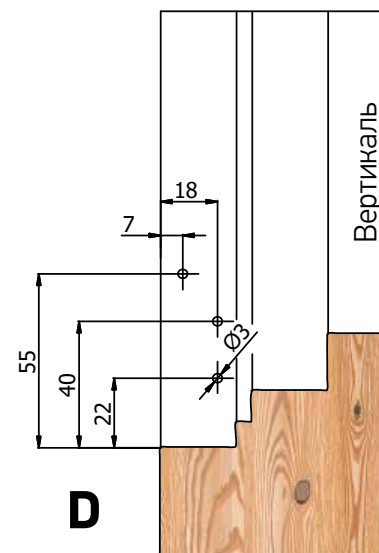
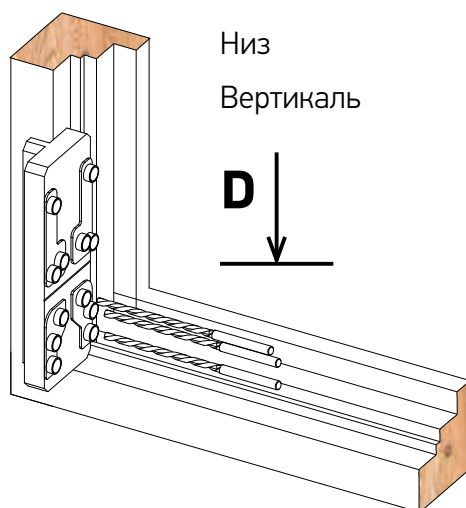
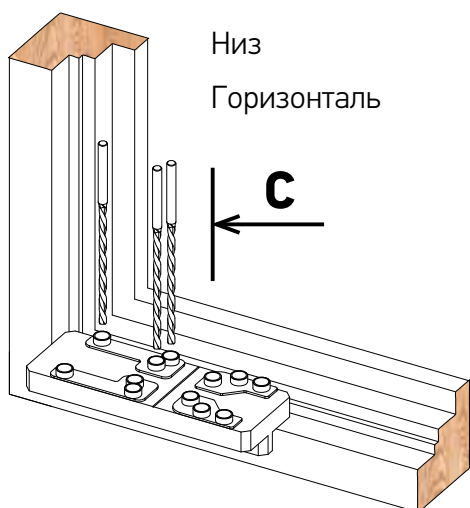
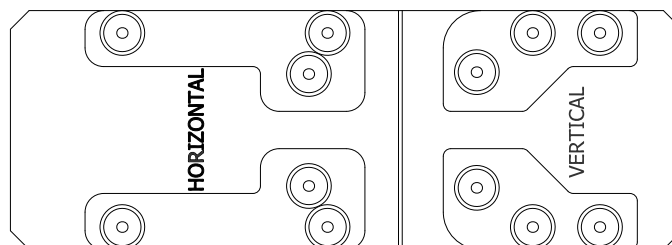
A



Шаблон для свердління A7145-01-N03
(При ширині фальца 24 мм)

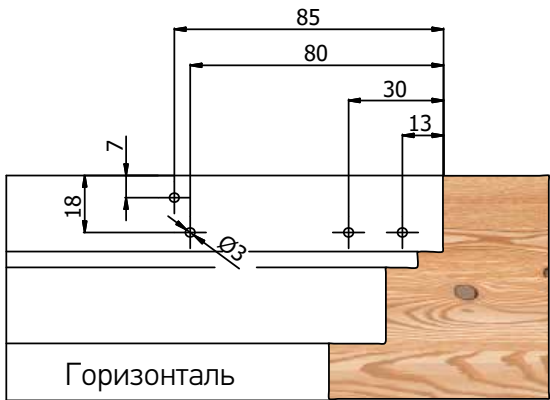
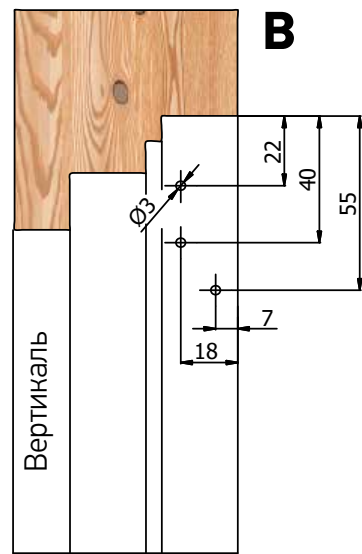
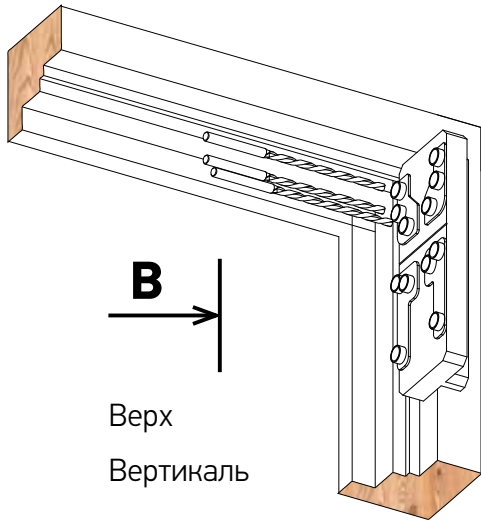
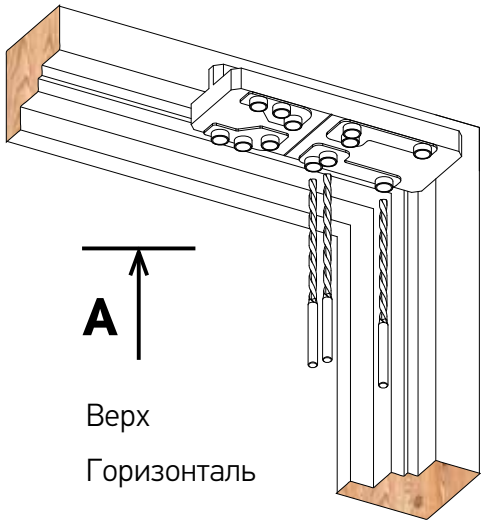


C



D

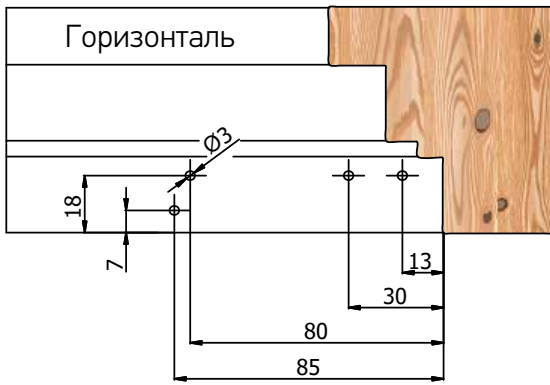
СХЕМА СВЕРДЛІННЯ ДЛЯ ВЕРХНЬОЇ І НИЖНЬОЇ ПЕТЕЛЬ НА РАМІ, ПРАВОРУЧ



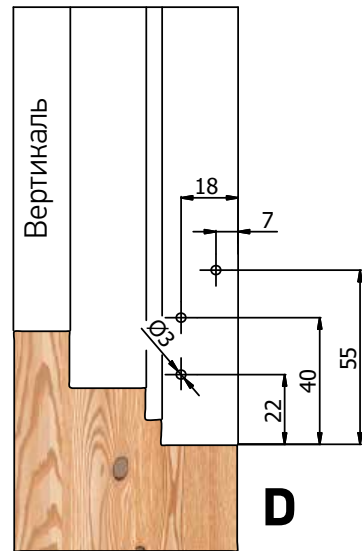
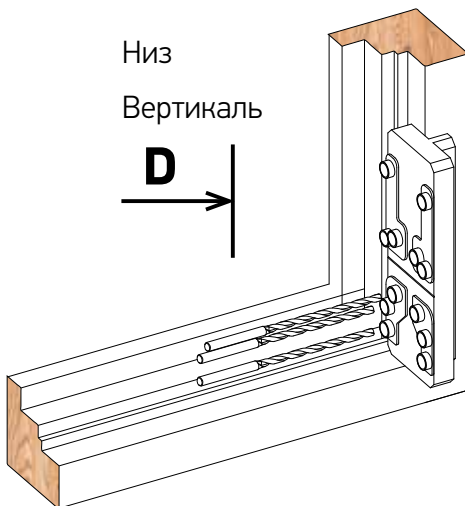
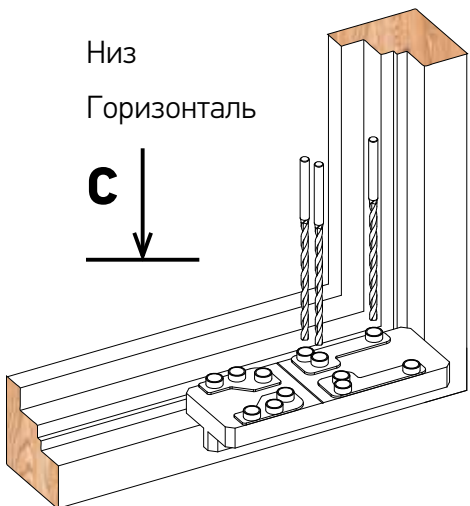
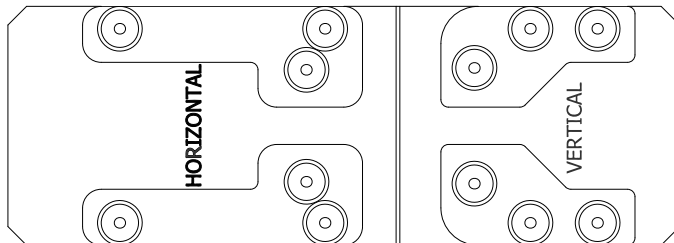
A



Шаблон для свердління A7145-01-N03
(При ширині фальца 24 мм)

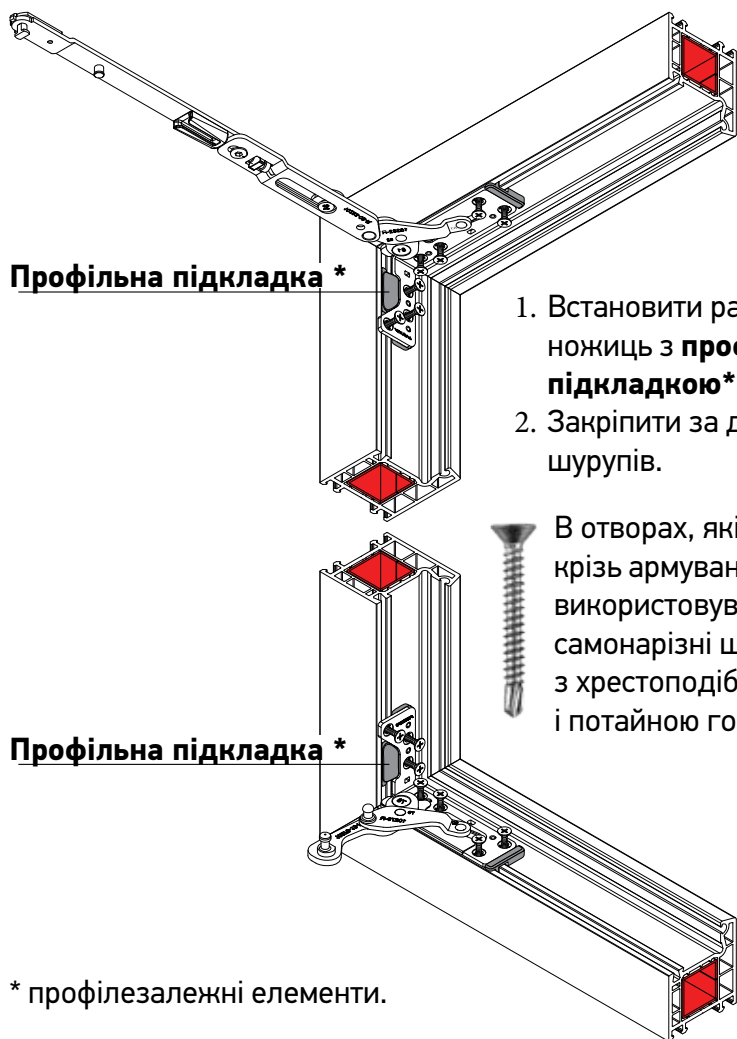
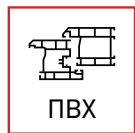


C



D

МОНТАЖ ПЕТЕЛЬ НА РАМІ

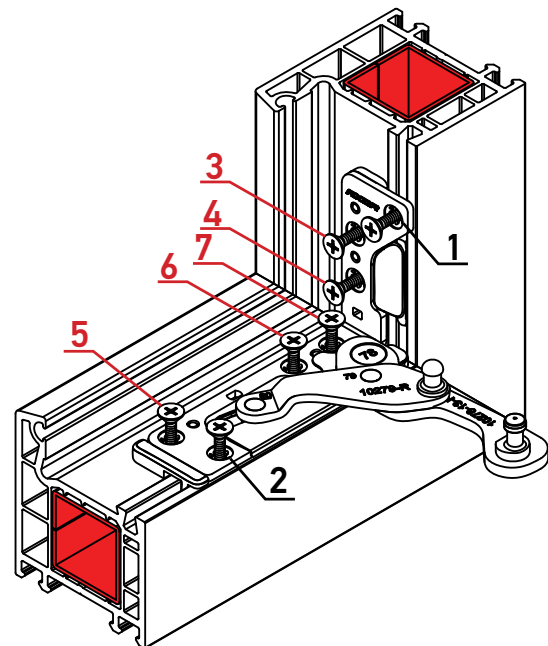


1. Встановити рамну частину ножиць з **профільної підкладкою*** на профіль.
2. Закріпити за допомогою шурупів.

В отворах, які проходять крізь армування, використовувати самонарізні шурупи 4,5*38 з хрестоподібним шліцом і потайною головкою.

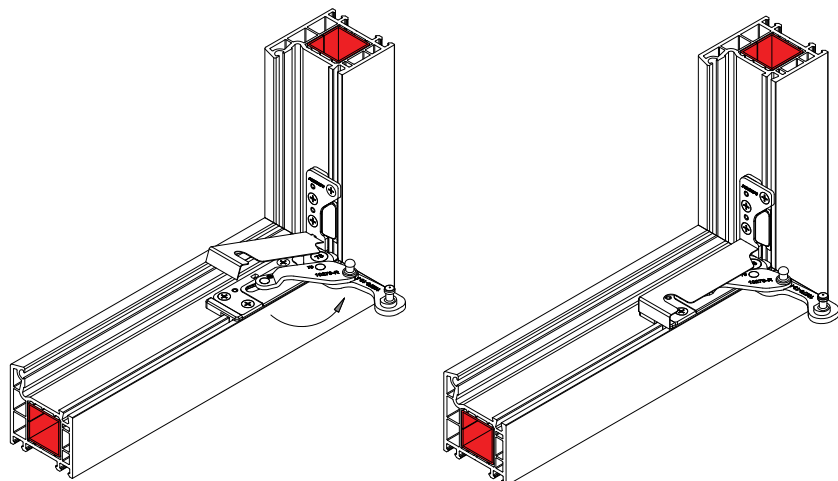
* профілезалежні елементи.

- Порядок кріплення шурупами:
- Шурупи **1** і **2** в паз штапіка.
 - Самонарізні шурупи **3-7** в армування
 - Шуруп **7** крутити подовженою битою або викруткою
 - Суворо дотримуватися перпендикулярної осі при закручуванні шурупів.

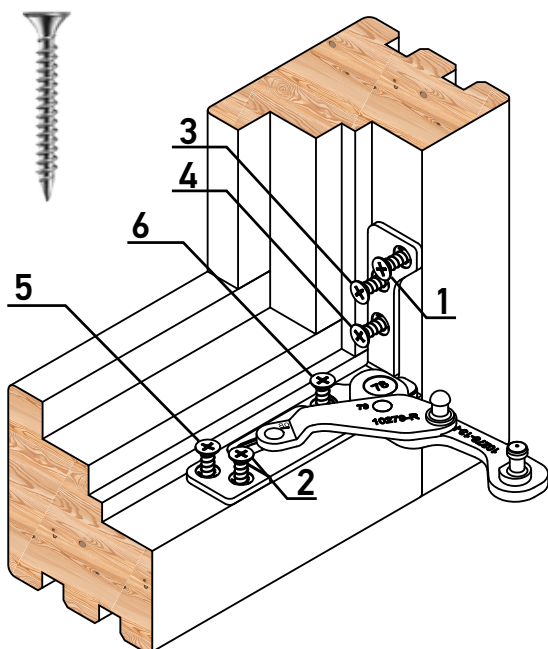


МОНТАЖ ДЕКОРАТИВНОЇ НАКЛАДКИ

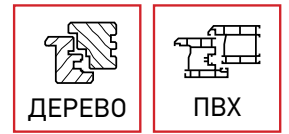
1. Петлю розкрити.
2. Встановити накладку в отвір на вертикальній частині петлі.
3. Закріпити накладку на горизонтальній частині петлі.



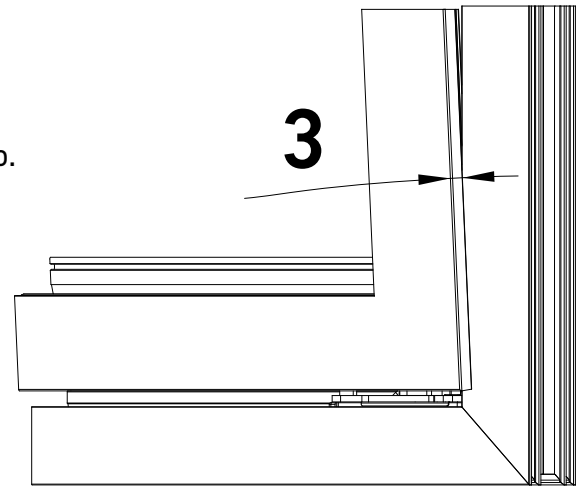
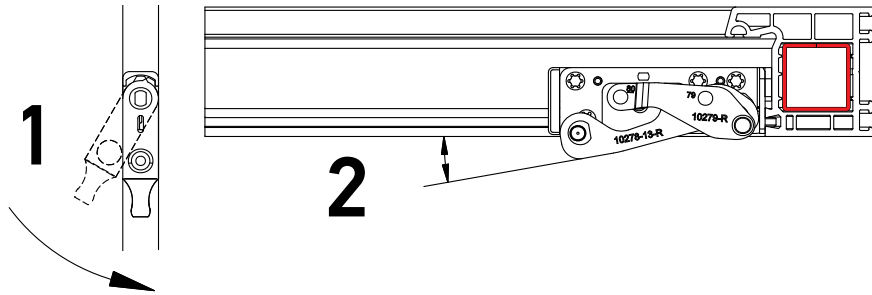
Монтаж здійснюється без профільних підкладок, петлі встановлюються впритул на фальц рами.



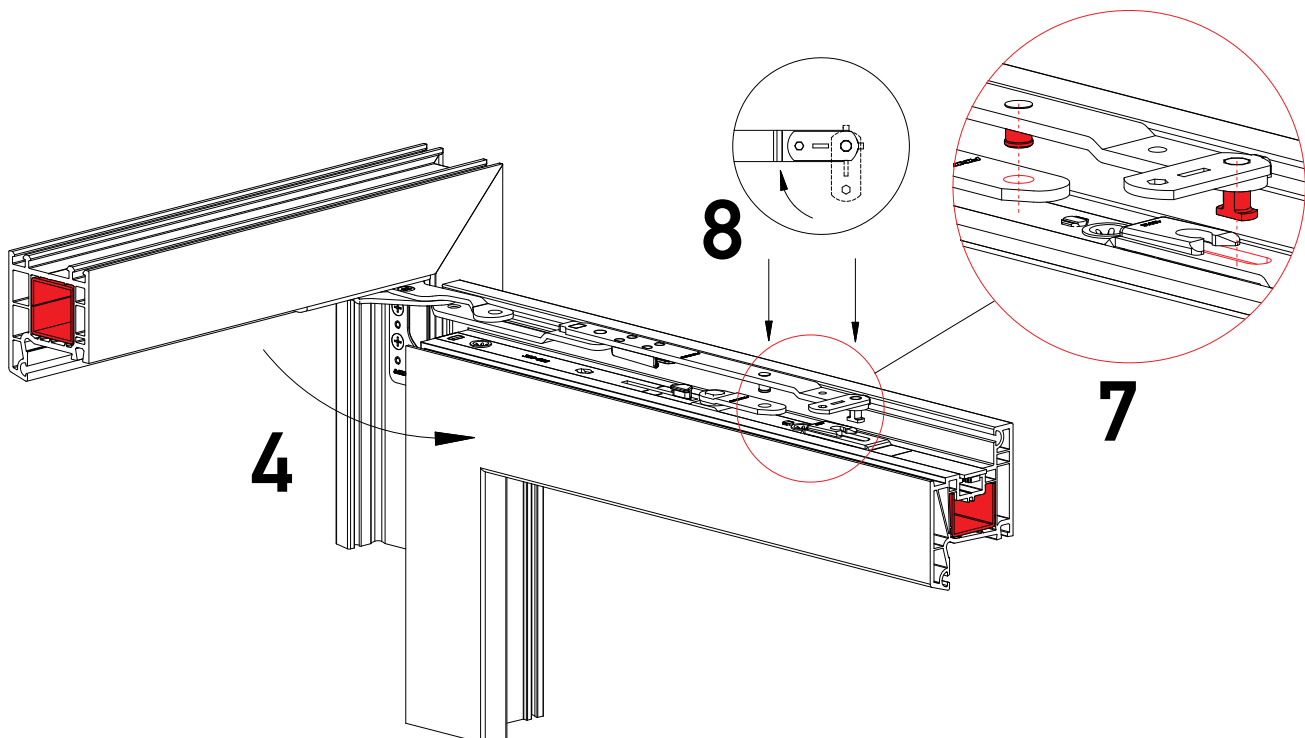
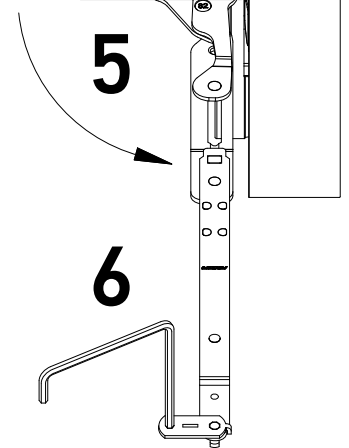
УСТАНОВКА СТУЛКИ



1. Перевести мікроліфт-блокіратор в «нульове» положення і повернути ручку в положення «відкинута».
2. Відкрити нижню рамну петлю на кут $\approx 5-10^\circ$.
3. Злегка відкинувши стулку, встановити її на нижню рамну петлю.

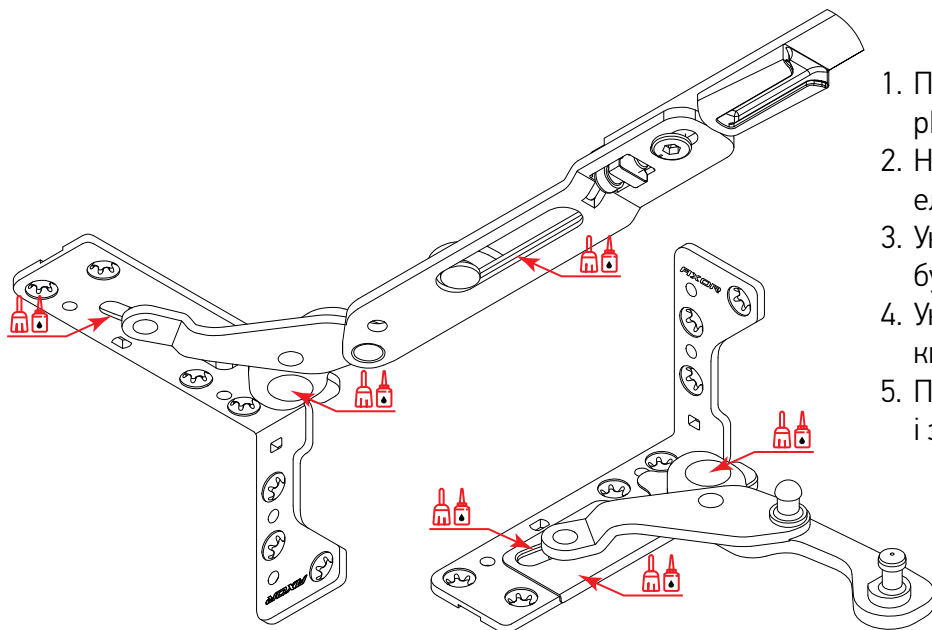
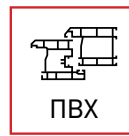


4. Відкрити стулку на 90° .
5. Відкрити рамну частину ножиць.
6. Повернути фіксуючу пластину за допомогою шестигранного ключа HEX 4, до упору.
7. З'єднати рамну частину ножиць зі стулковою і закрити фіксуючу пластину.
8. Заблокувати фіксуючу пластину на ножицях.
9. Повернути ручку в поворотне положення
10. Повернути мікроліфт-блокіратор згідно напрямку відкриття
11. Закрити стулку.



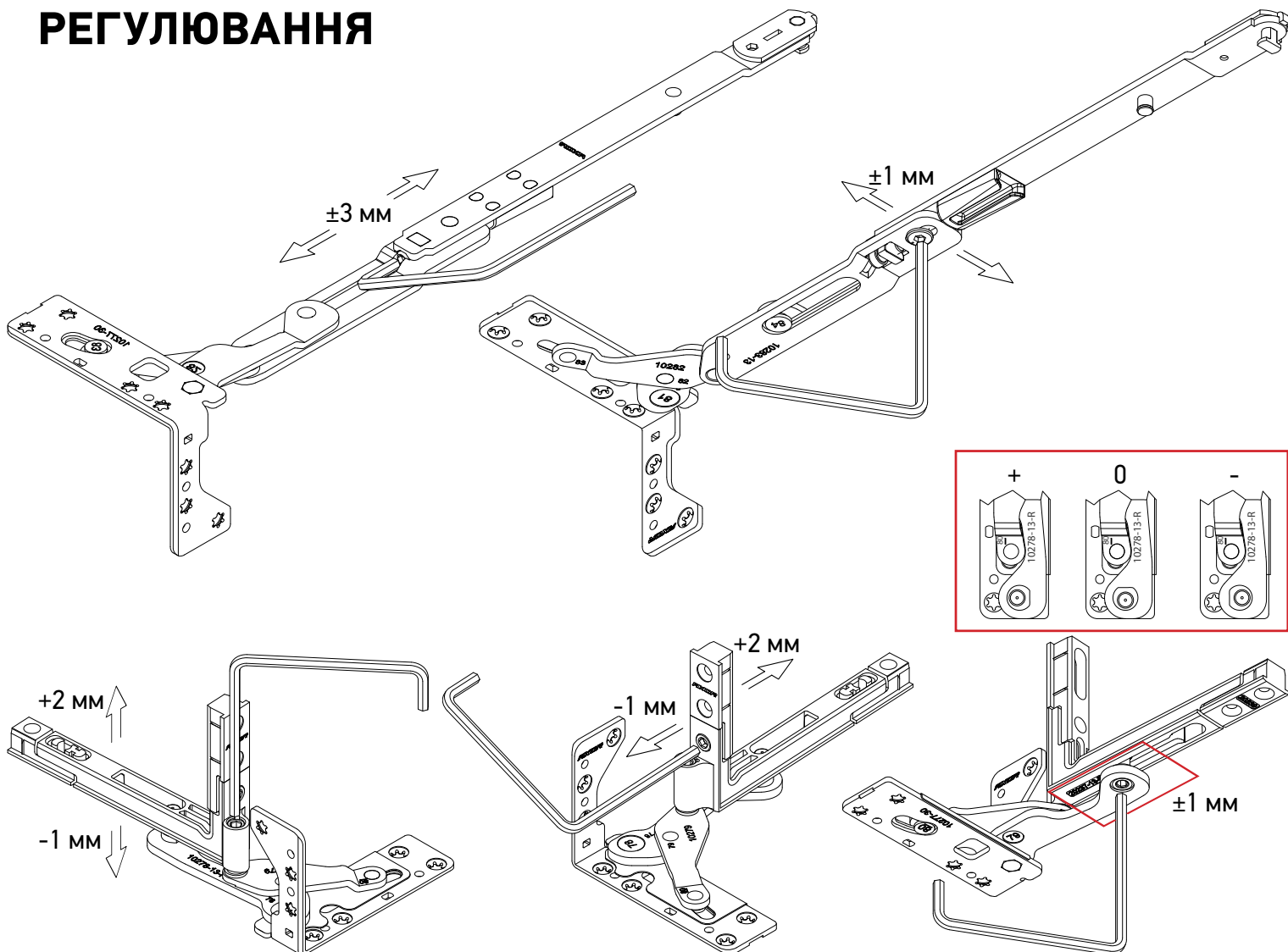
ДОГЛЯД ЗА ФУРНІТУРОЮ

Для надійної та довготривалої роботи фурнітури необхідно дотримуватися простих правил експлуатації:



1. Проводити очистку фурнітури рН-нейтральними засобами
2. Не допускати механічних пошкоджень елементів та їх поверхні
3. Уникати попадання на фурнітуру будівельних матеріалів
4. Уникати впливу на фурнітуру агресивних кислотомісних парів
5. Проводити регулярне (1 раз на рік) очищення і змащування всіх основних вузлів фурнітури

РЕГУЛЮВАННЯ



AXOR[™]

www.axorindustry.com