

ELIT Э+

Инструкция по монтажу скрытых петель



ЗАЗОР ДЛЯ РАБОТЫ ПЕТЕЛЬ

Толщина наплава, мм	X (зазор, мм)
18	5,5
20	7,0
22	8,5

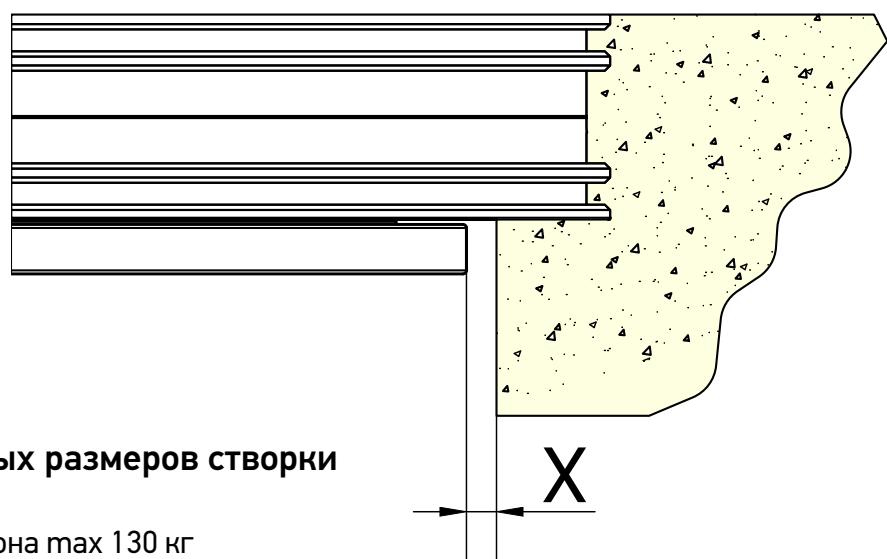
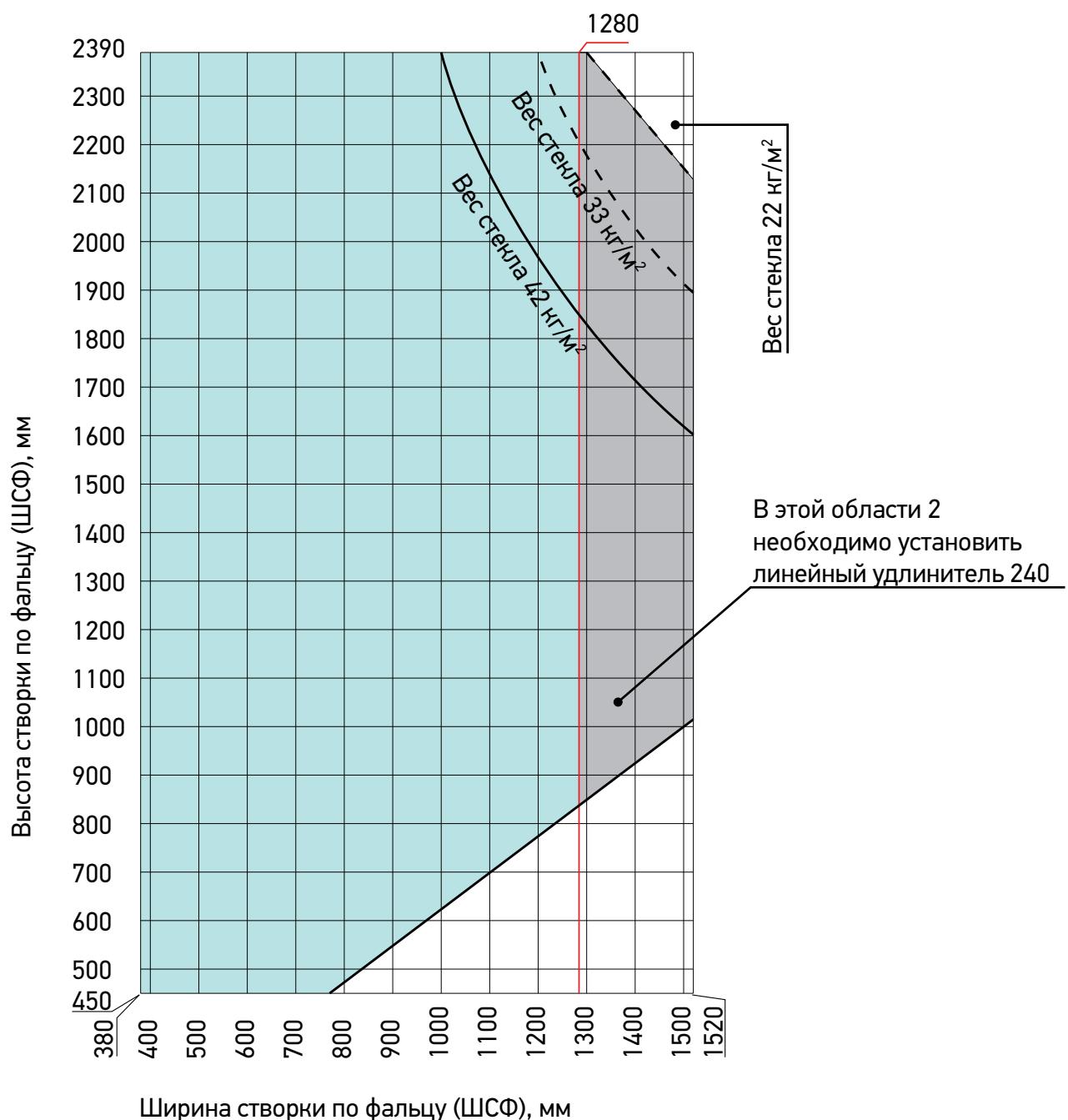


Диаграмма максимально допустимых размеров створки

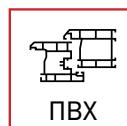
Допустимый размер створки

Допустимый вес створки для этого диапазона max 130 кг

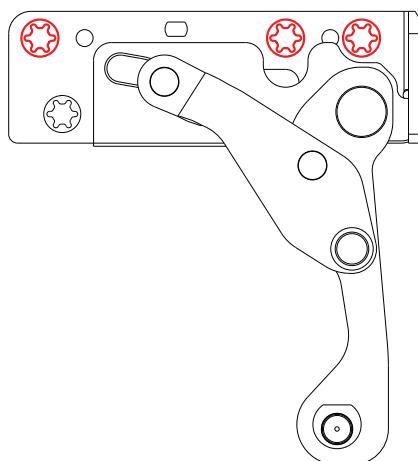
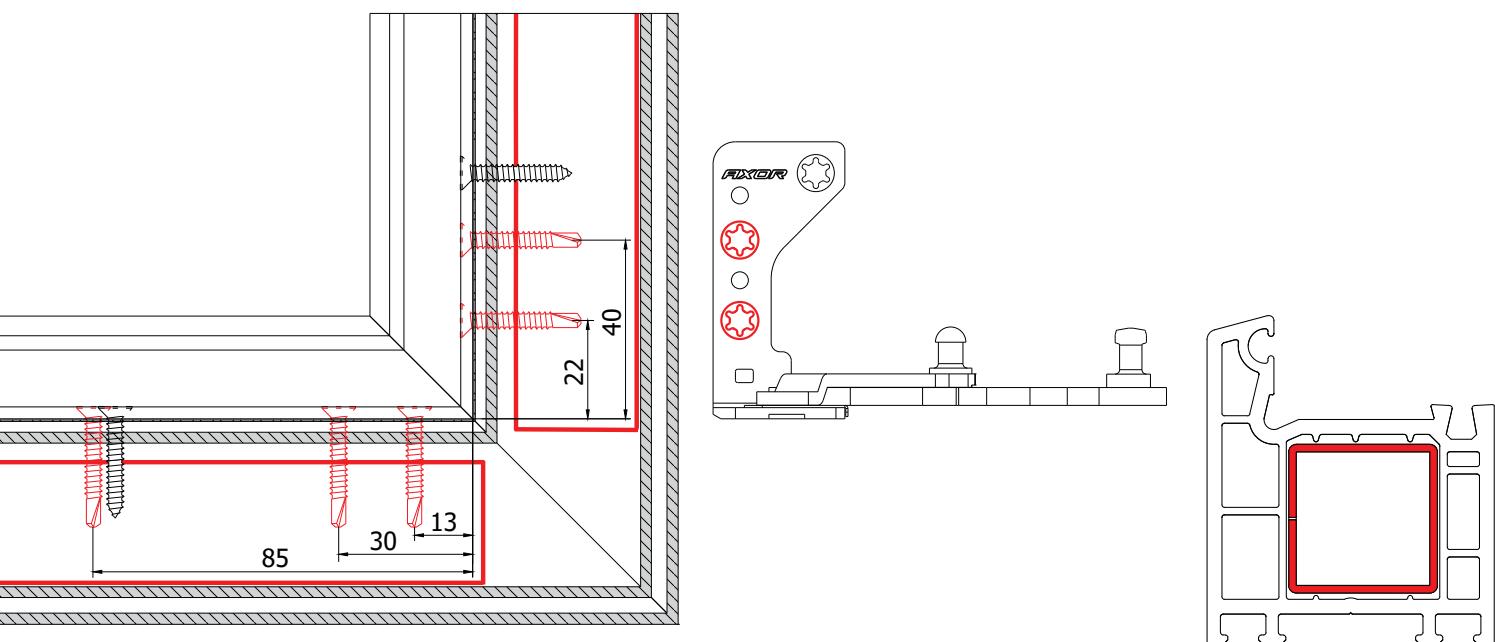
1 мм/м² толщины стекла = 2,5 кг



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ АРМИРУЮЩЕГО ПРОФИЛЯ В РАМЕ И РАЗМЕРУ ФАЛЬЦЛЮФТА



Для корректной работы и длительного срока эксплуатации конструкции при максимальной нагрузке на створку, согласно диаграммы допустимых размеров.



Все шурупы должны быть установлены в армирующий профиль

Минимальные размеры фальцлюфта между рамой и створкой:
 Низ минимум 12,5 мм
 Верх минимум 12 мм
 Слева, справа минимум 12 мм

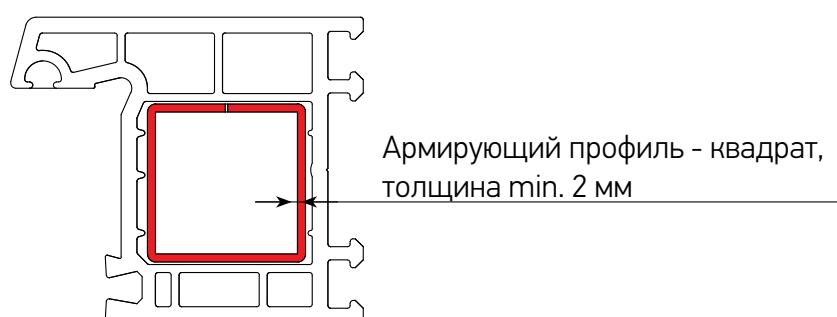
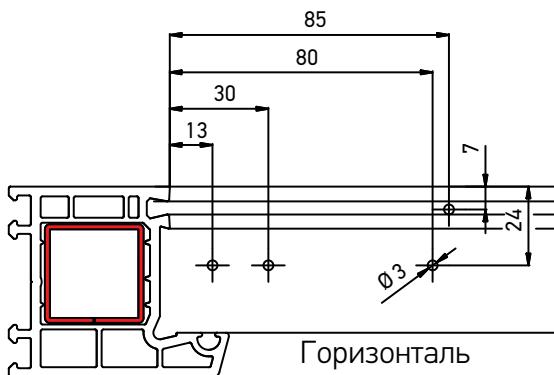
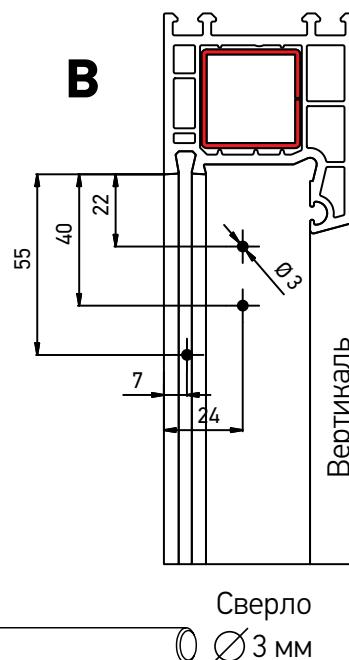
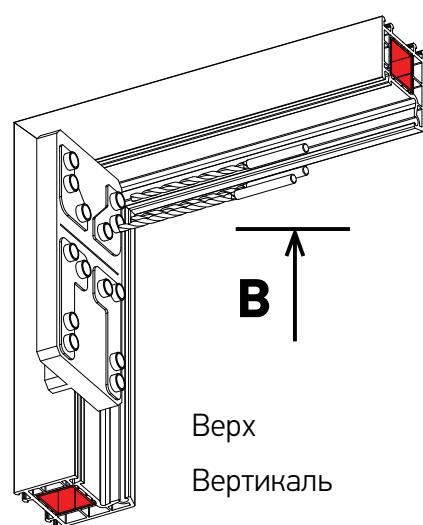
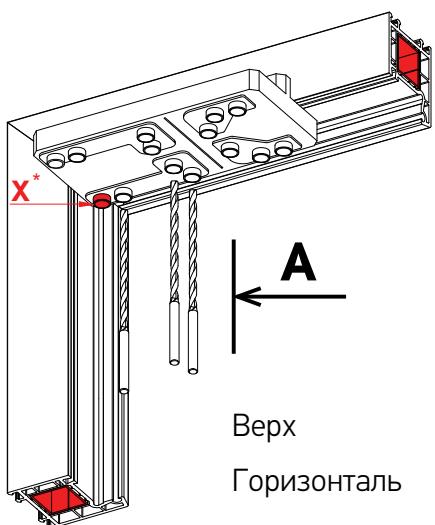
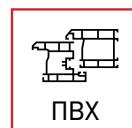
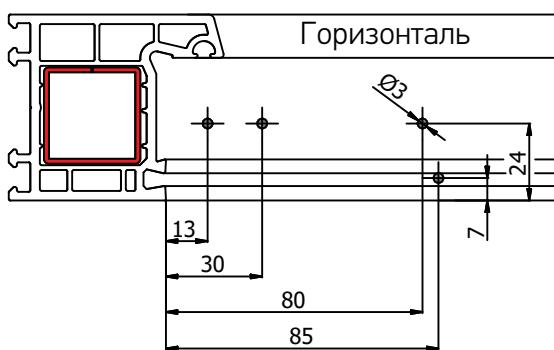


СХЕМА СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПЕТЕЛЬ НА РАМЕ, СЛЕВА

**A**

Отверстия должны проходить сквозь армирование, кроме отверстия с пометкой «X»
X* — Не сверлить по шаблону.
 Вкрутить шуруп во время монтажа петли

**C**

Шаблон для сверления A7145-02-N03

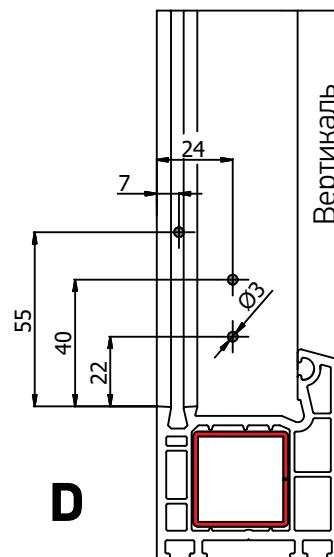
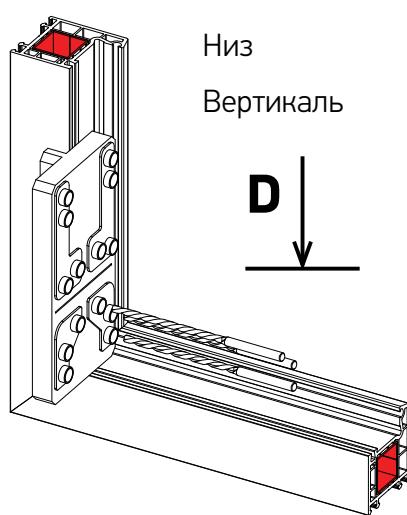
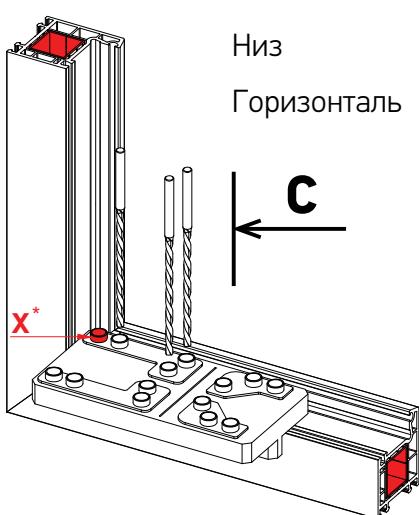
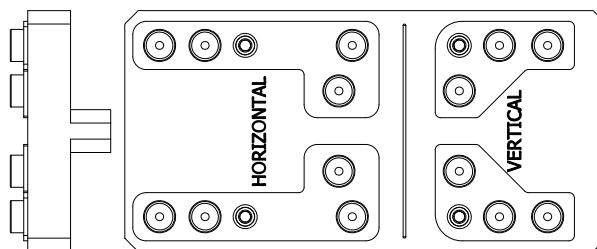
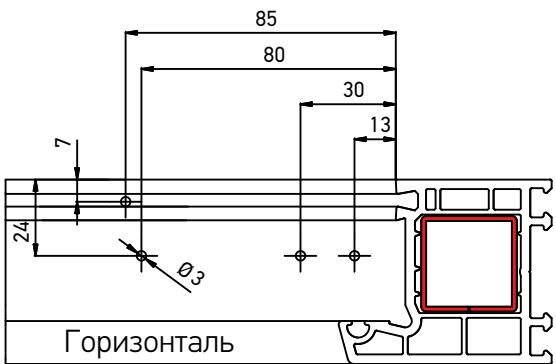
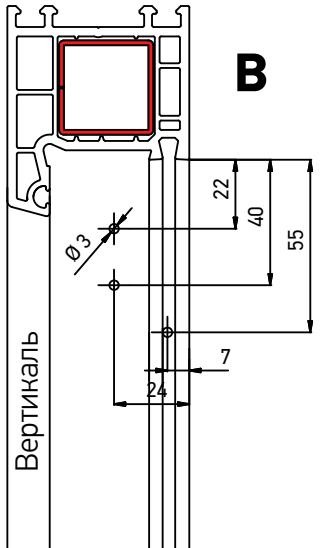
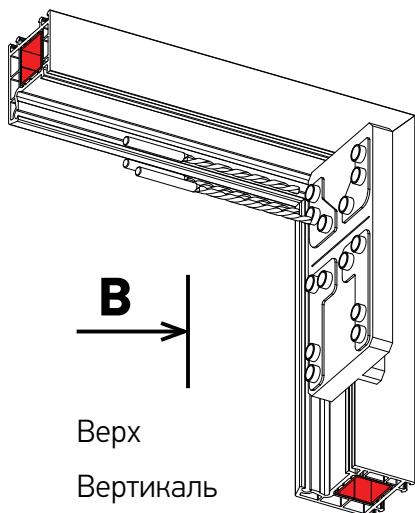
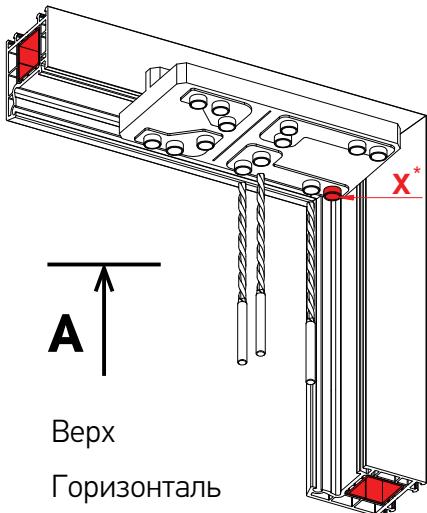


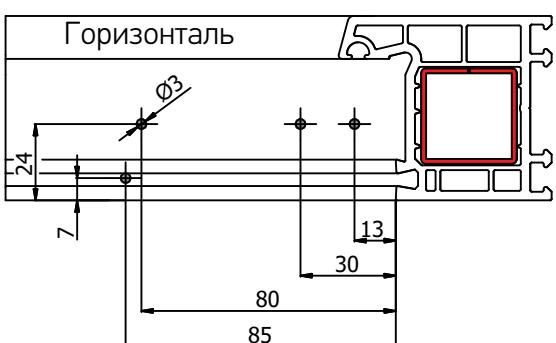
СХЕМА СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПЕТЕЛЬ НА РАМЕ, СПРАВА



A

Отверстия должны проходить сквозь армирование, кроме отверстия с пометкой «X»

**X* — Не сверлить по шаблону.
Вкрутить шуруп во время монтажа петли**



C

Шаблон для сверления A7145-02-N03

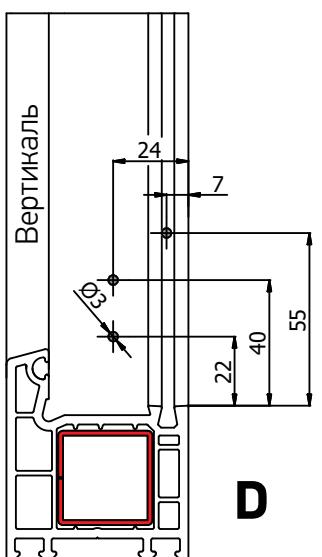
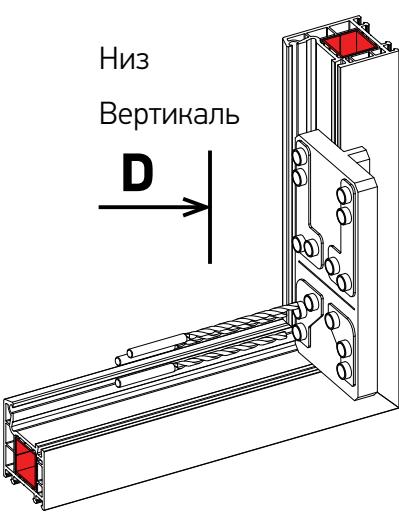
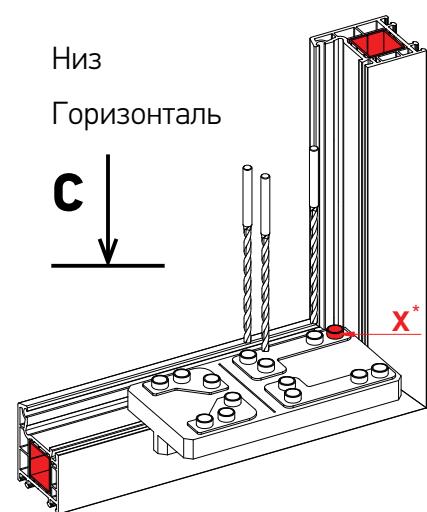
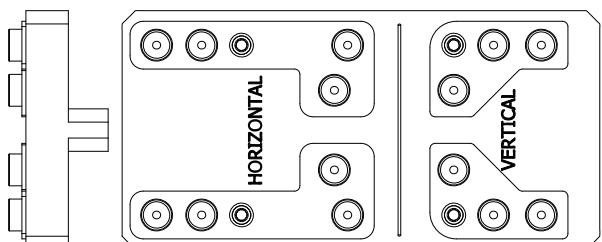


СХЕМА ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА 18 ММ ФАЛЬЦ РАМЫ, ДЕРЕВО

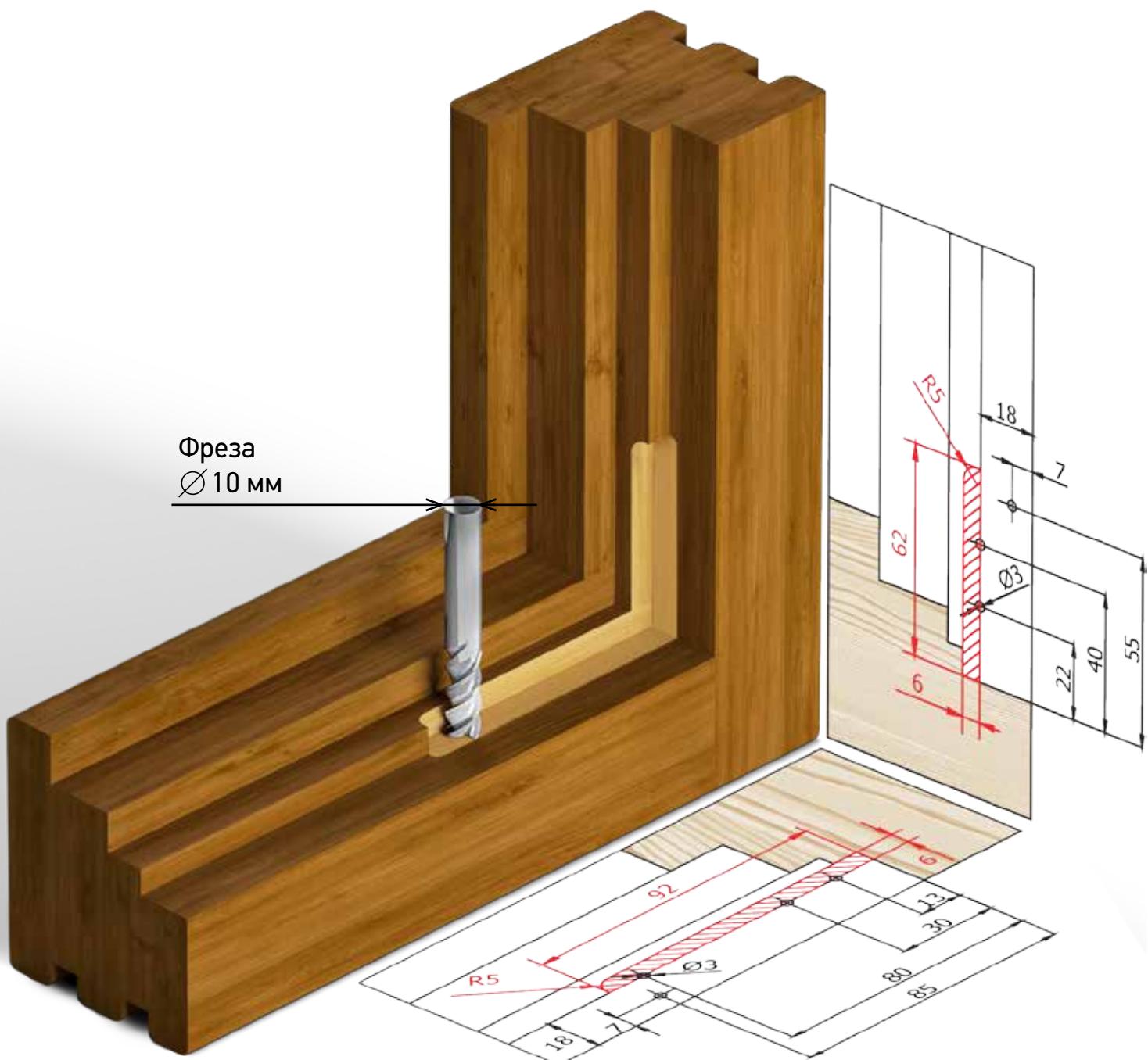
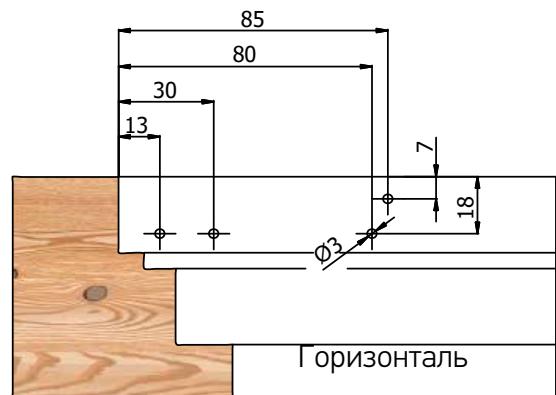
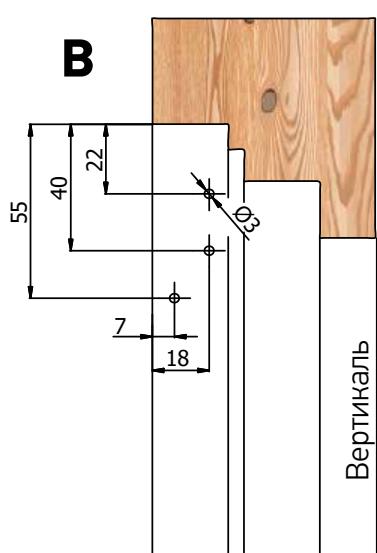
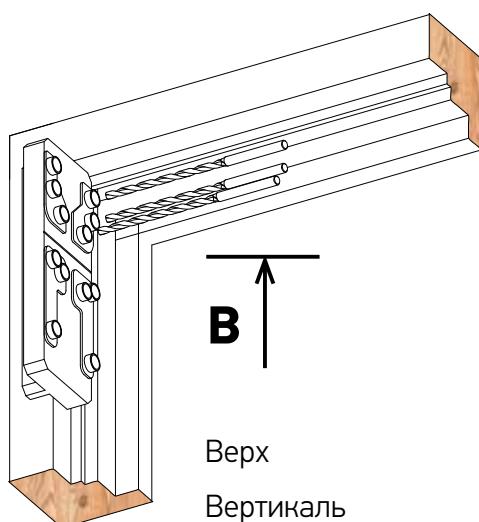
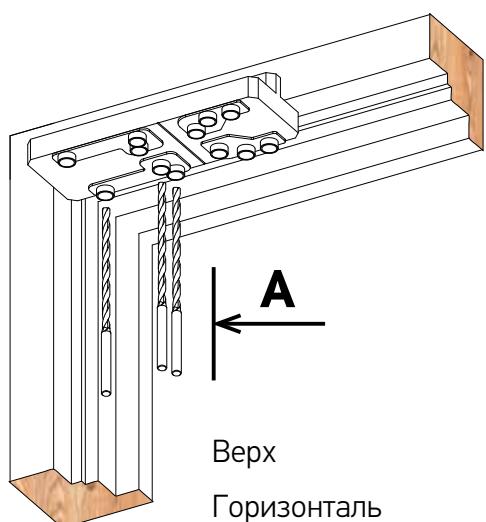


СХЕМА СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПТЕЛЬ НА РАМЕ, СЛЕВА



Шаблон для сверления A7145-01-N03
(при ширине фальца 24 мм)

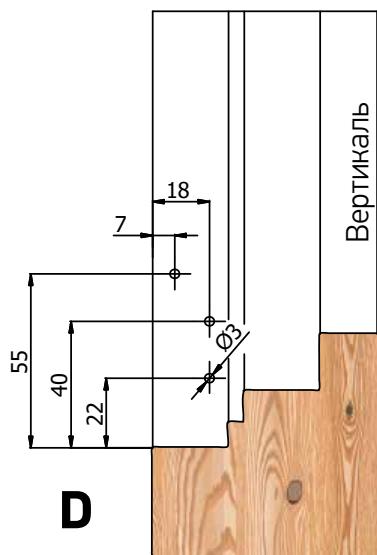
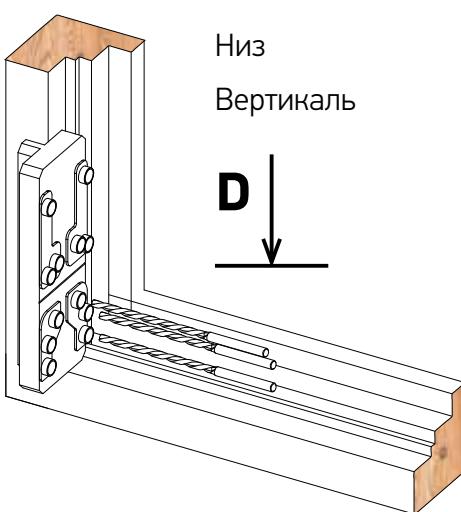
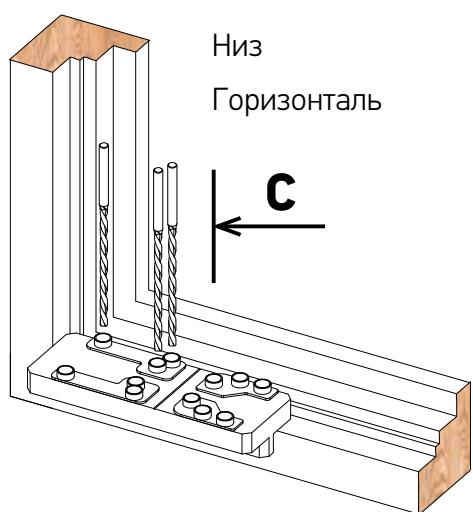
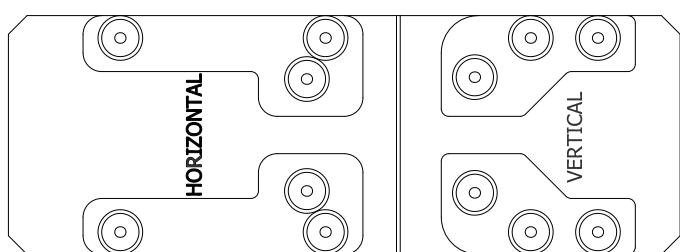
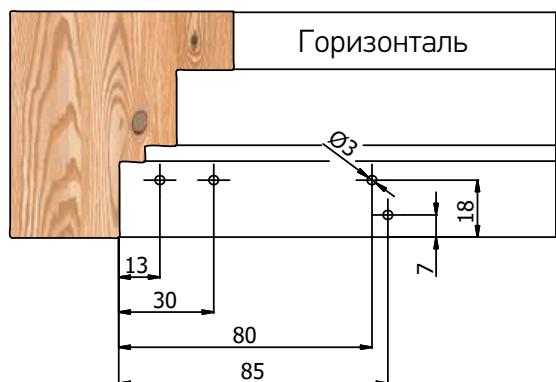
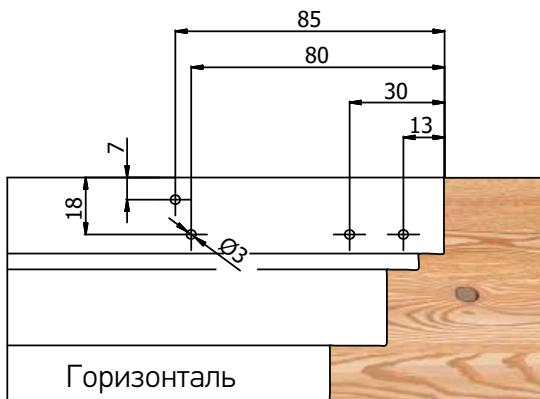
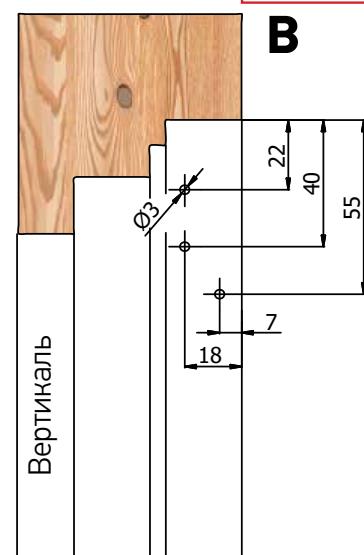
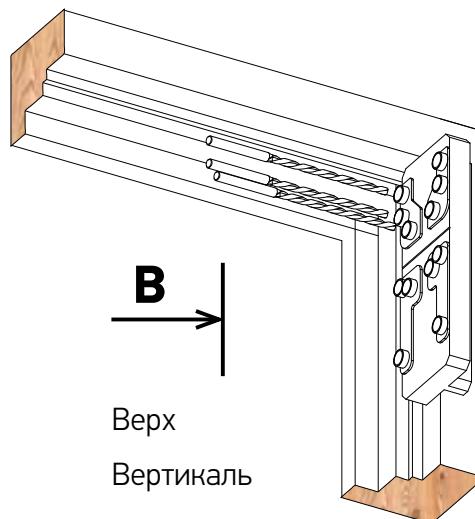
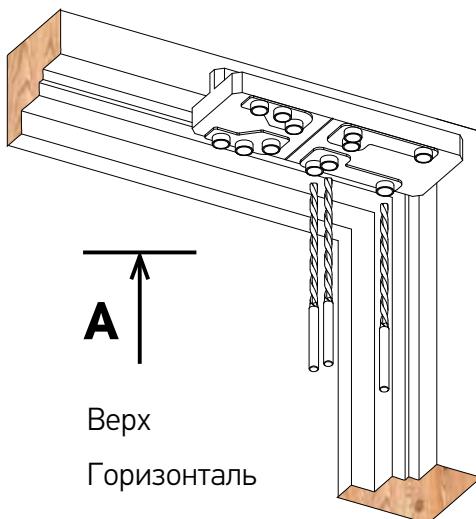
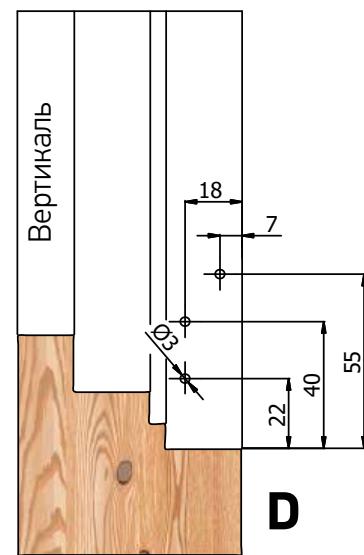
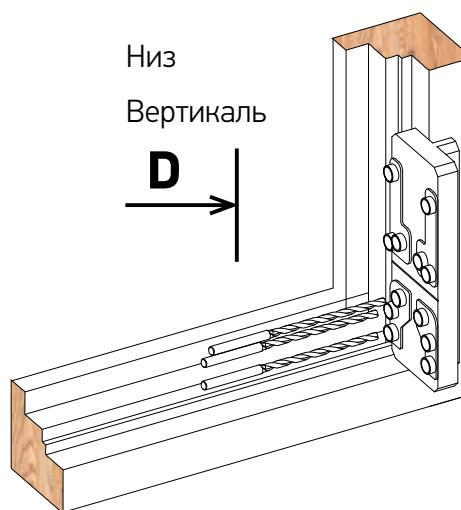
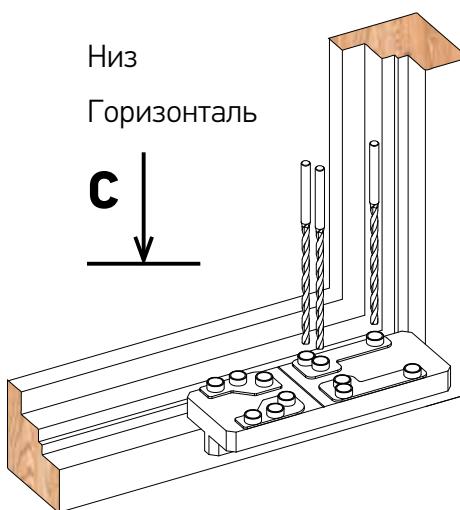
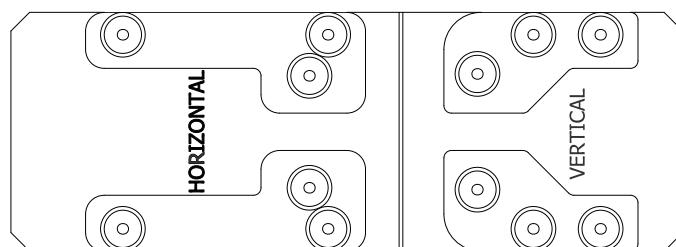


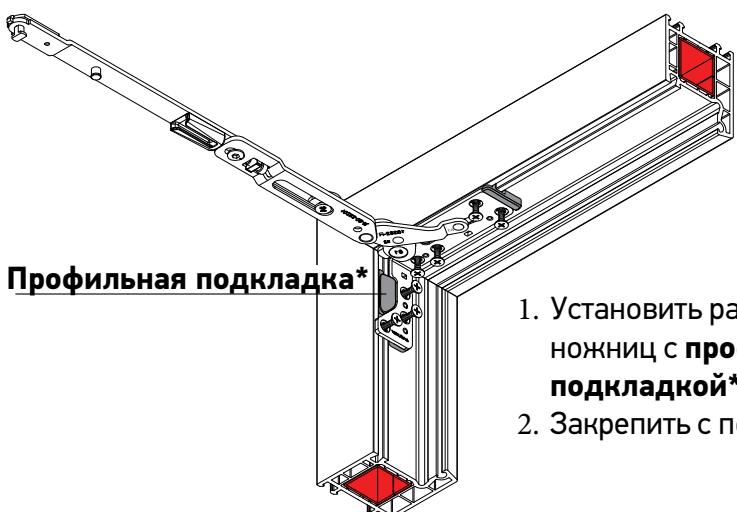
СХЕМА СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПЕТЕЛЬ НА РАМЕ, СПРАВА



Шаблон для сверления А7145-01-Н03
(при ширине фальца 24 мм)

C

МОНТАЖ ПЕТЕЛЬ НА РАМЕ



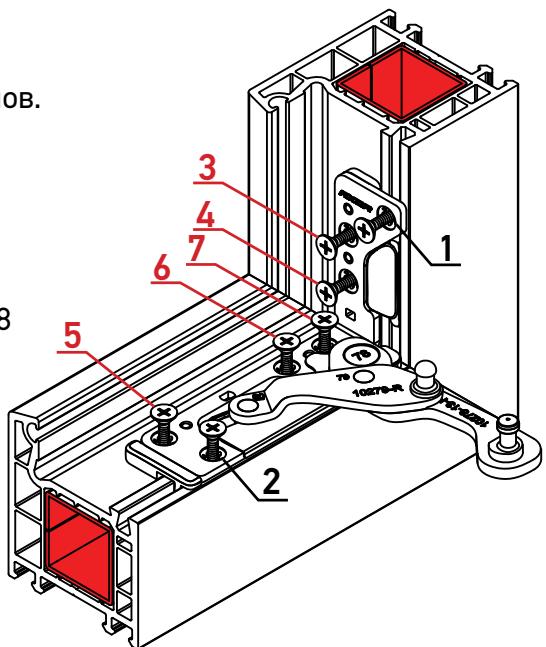
Профильтная подкладка*

1. Установить рамную часть ножниц с **профильной подкладкой*** на профиль.
2. Закрепить с помощью шурупов.

В отверстиях, которые проходят сквозь армирование, использовать самонарезные шурупы 4,5*38 с крестообразным шлицем и потайной головкой.

Профильтная подкладка*

- Порядок крепления шурупами:
- Шурупы **1** и **2** ПВХ в паз штапика
 - Самонарезные шурупы **3-7** в армировании
 - Шуруп **7** крутить удлиненной битой или отверткой.
 - Строго соблюдать перпендикулярную ось при закручивании шурупов.

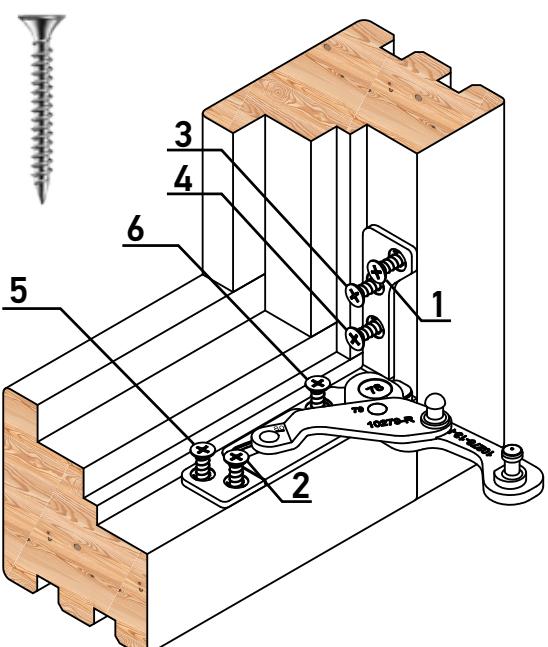
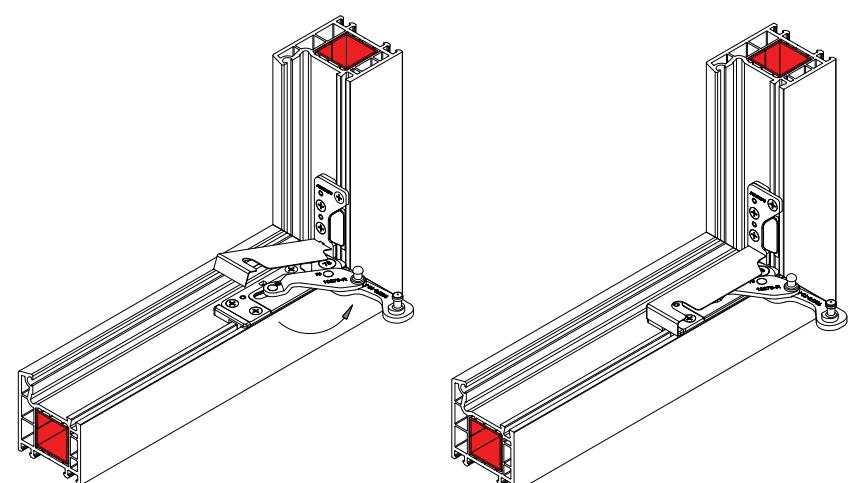


* профилезависимые элементы.

МОНТАЖ ДЕКОРАТИВНОЙ НАКЛАДКИ

ДЕРЕВО

Монтаж осуществляется без профильных подкладок, петли устанавливаются в упор на фальц рамы.

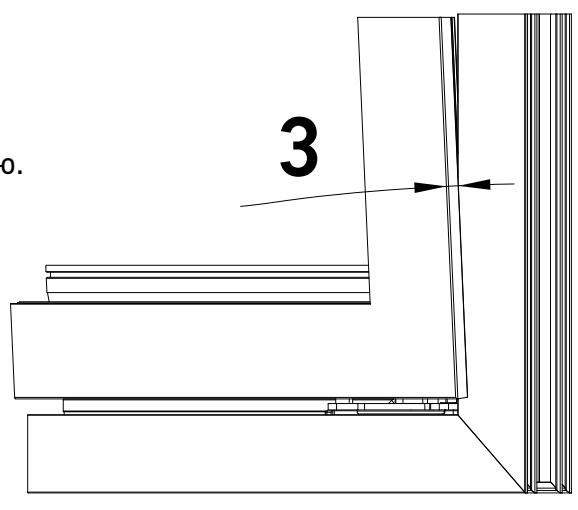
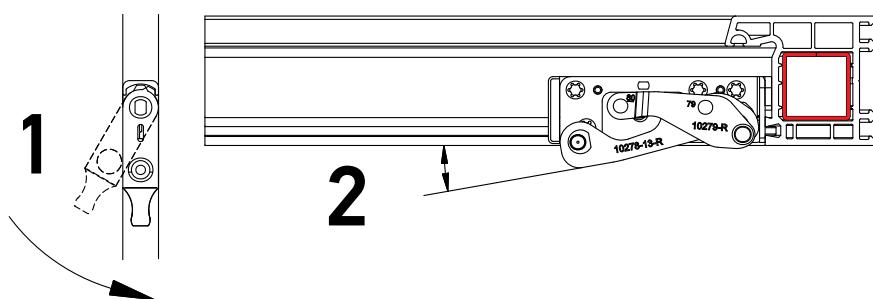


1. Петлю раскрыть.
2. Установить накладку в отверстие на вертикальной части петли.
3. Закрепить накладку на горизонтальной части петли.

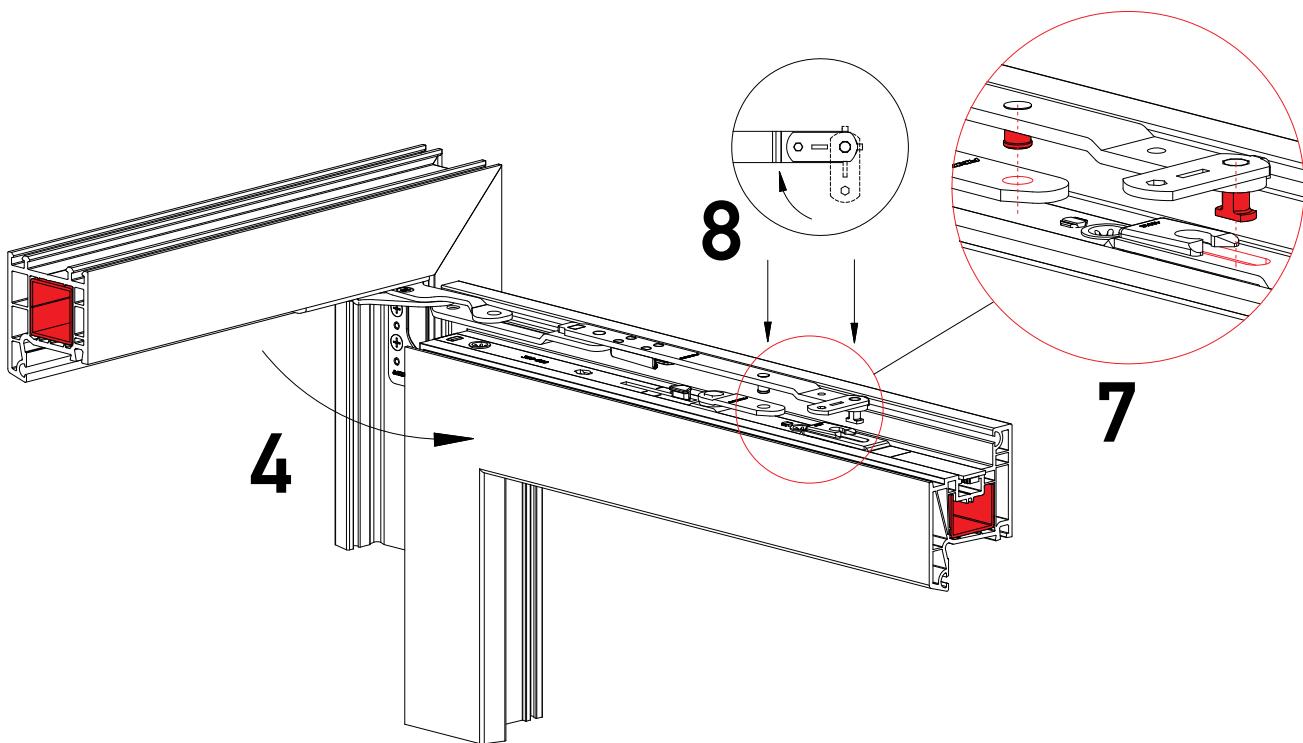
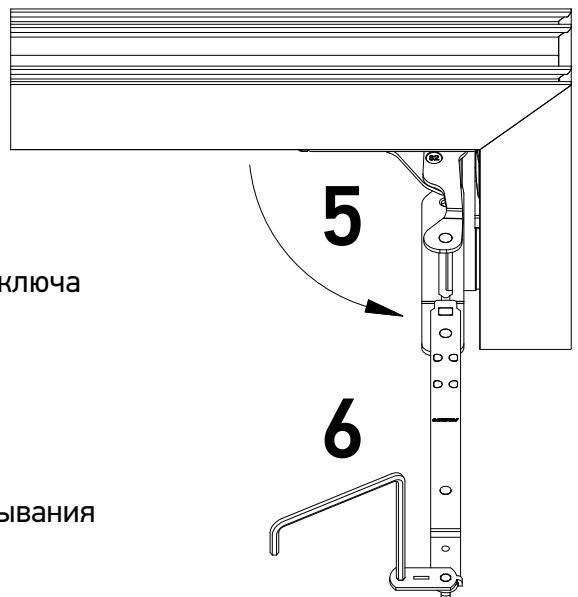
УСТАНОВКА СТВОРКИ



1. Перевести микролифт-блокиратор в «нулевое» положение и повернуть ручку в положение «откинуто».
2. Открыть нижнюю рамную петлю на угол ≈5-10°.
3. Слегка откинув створку установить ее на нижнюю рамную петлю.

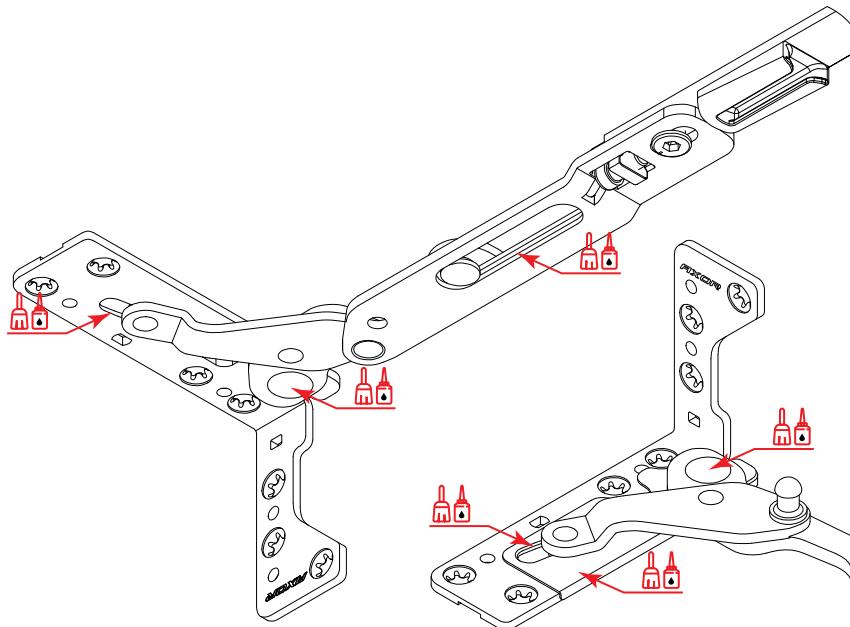


4. Открыть створку на 90°.
5. Открыть рамную часть ножниц.
6. Повернуть фиксирующую пластину с помощью шестигранного ключа HEX 4, до упора.
7. Соединить рамную часть ножниц со створочной и закрыть фиксирующую пластину.
8. Заблокировать фиксирующую пластину на ножницах.
9. Повернуть ручку в поворотное положение
10. Повернуть микролифт-блокиратор согласно направления открывания
11. Закрыть створку.



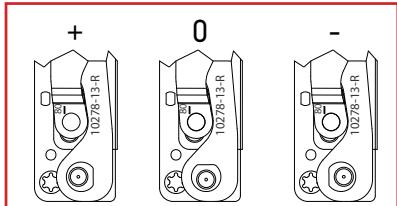
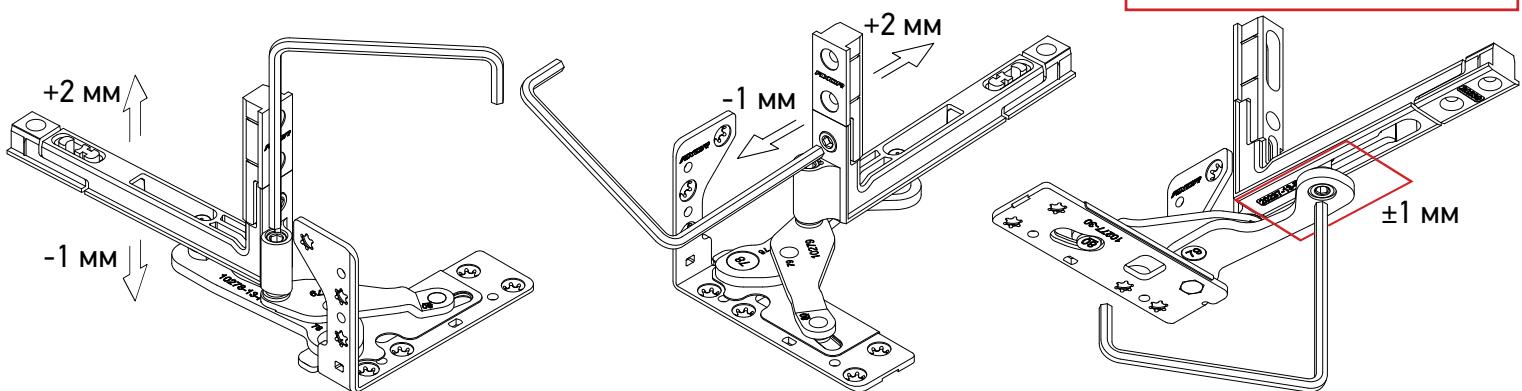
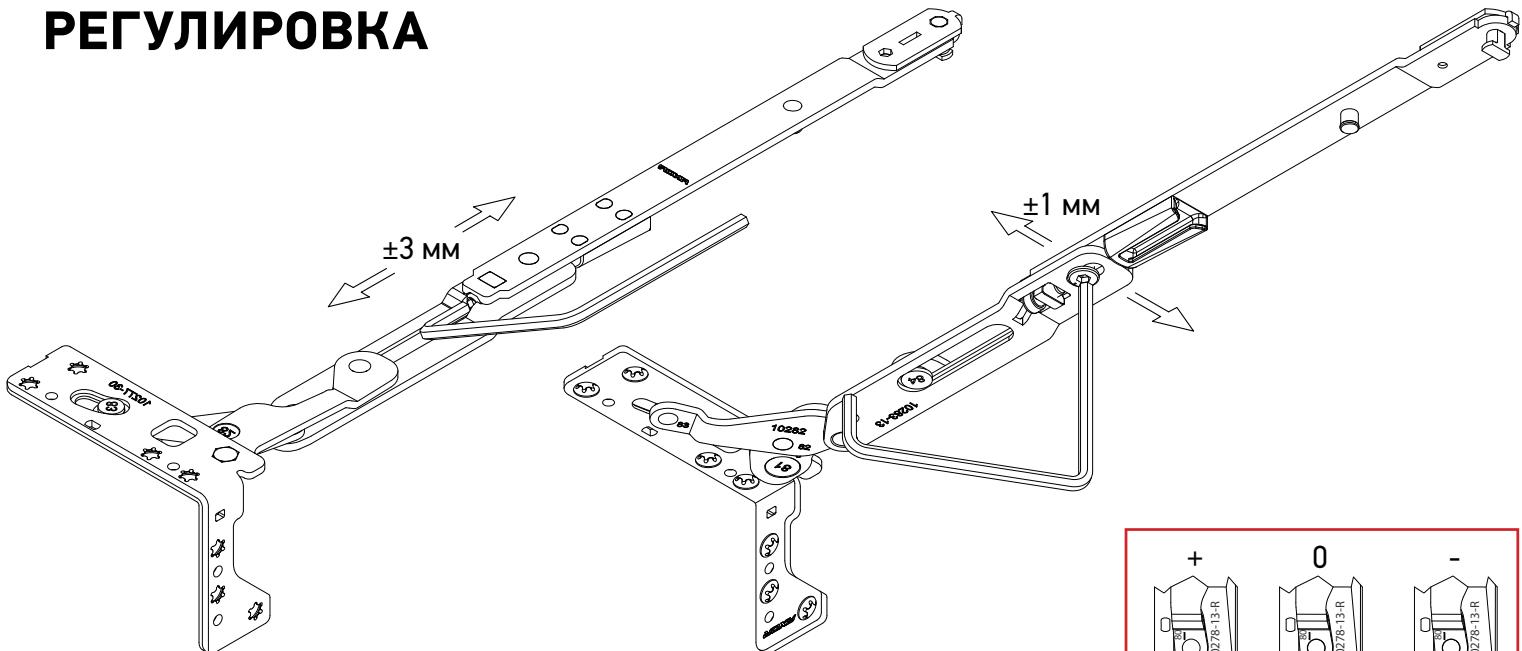
УХОД ЗА ФУРНИТУРОЙ

Для надежной и долговременной работы фурнитуры необходимо придерживаться простых правил эксплуатации:



1. Проводить очистку фурнитуры рН-нейтральными средствами
2. Не допускать механических повреждений элементов и их поверхности
3. Избегать попадания на фурнитуру строительных материалов
4. Избегать воздействия на фурнитуру агрессивных кислотосодержащих паров
5. Проводить регулярную (1 раз в год) чистку и смазку всех основных узлов фурнитуры

РЕГУЛИРОВКА





AXOR™

www.axorindustry.com